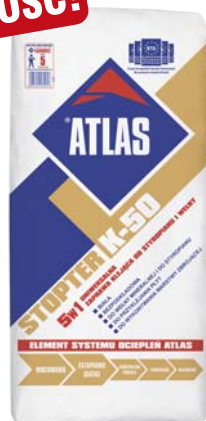


NOWOŚĆ!**ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEN ATLAS**

MOCOWANIE

ZATAPIANIE
SIATKIGRUNTOWANIE
PODŁOŻA

TYNKOWANIE

MALOWANIE

Klej SUPER VIP

Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt termoizolacyjnych i wykonanie na nich warstwy zbrojonej – można go używać do ociepleń ze styropianem (białym i grafitowym) oraz z wełną mineralną (fasadową i lamelową). Stanowi idealne rozwiązanie na inwestycjach mieszanych, na których stosuje się płyty termoizolacyjne z różnych materiałów.

Posiada zwiększoną odporność na pęknięcie – jest zbrojony włóknami szklanymi, a biały cement użyty do jego produkcji pozwala stworzyć mocniejszą warstwę niż jego „szare” odpowiedniki.

Nie wymaga stosowania podkładów pod tynki – unikalna struktura związanego kleju tworzy warstwę, do której silnie przylegają tynki cienkowarstwowe, a biały cement zmniejsza możliwość powstawania na powierzchni tego typu tynku przebarwień pochodzących z szarego cementu.

Posiada ograniczoną nasiąkliwość – wraz z warstwą tynku cienkowarstwowego doskonale zabezpiecza termoizolację przed działaniem wody.

Przeznaczenie

Stanowi element systemu ociepleń ATLAS STOPTER K-50 oraz systemu ATLAS RENOTER (docieplania istniejących ociepleń).

Służy zarówno do przyklejania płyt termoizolacyjnych, jak i do wykonywania warstwy zbrojonej – w technologii ocieplania budynków.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie tradycyjnym, energooszczędnym i pasywnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

ATLAS STOPTER K-50

biały uniwersalny klej do ociepleń ścian zewnętrznych

- biały
- bezpodkładowy
- do wełny mineralnej i do styropianu
- do przyklejania płyt
- do warstwy zbrojącej

**Właściwości**

Jest wysokoelastyczny – doskonale kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Posiada bardzo wysoką przyczepność – mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Posiada bardzo dobre parametry aplikacyjne – podczas przygotowywania mieszanki, formowania na płycie, zatapiania siatki itp.

Dane techniczne

ATLAS STOPTER K-50 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włóknami szklanymi.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,4 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,55 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,4 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,2÷0,22 l/1 kg 5,0÷5,5 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	
• na styropianie	2 mm/5 mm
• na wełnie	4 mm/6 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób objęty jest aprobatą systemu izolacji cieplnej ATLAS STOPTER K-50: - AT-15-8512/2010, posiada Krajową Deklarację Zgodności nr 102-2 z dnia 01.02.2011. Certyfikat ZKP Nr ITB-0453/Z.



Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezmięzione, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić, a jeśli jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od zronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Mocowanie płyt termoizolacyjnych

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty styropianowej metodą „pasmowo-punktową”. Metoda ta polega na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placzków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dociśnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

W przypadku płyt z wełny mineralnej, ich powierzchnię należy wstępnie cienko przeszpać zaprawą i dopiero po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”. Do mocowania płyt za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od ich przyklejenia. Mocowanie mechaniczne płyt styropianowych jest opcjonalne, natomiast płyt z wełny – konieczne. Do płyt z wełny mineralnej należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 8 szt/m².

Wykonywanie warstwy zbrojonej na płytach styropianowych

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaszpaćlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

Wykonywanie warstwy zbrojonej na płytach z wełny mineralnej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej. Na zamocowane płyty nakładamy cieniłą warstwę zaprawy. Po jej wstępnym związaniu, gładką pacą stalową nakładamy kolejną warstwę zaprawy w 2/3 końcowej ilości i rozprowadzamy ją równomiernie po powierzchni pacą ząbkowaną. W zaprawie zatapiamy pas siatki. Najpierw wciskamy go w kilku punktach w nałożoną masę, a później dokładnie zatapiamy pacą ząbkowaną tak, by siatka była całkowicie niewidoczna. Następnie nakładamy pozostałą 1/3 ilości zaprawy i dokładnie równamy powierzchnię. Pozostałe nierówności należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż po upływie 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt styropianowych: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Przyklejanie płyt z wełny: od 4,5 do 5,5 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 5,5 do 6,5 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt termoizolacyjnych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek z materiału termoizolacyjnego o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką kostka ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

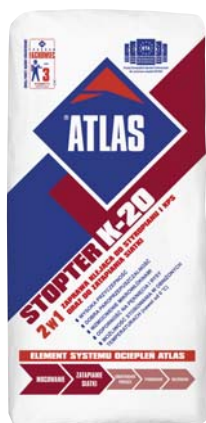
Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2011-11-02



At pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS STOPTER K-20

2 w 1 – zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz do zatapiania siatki

- bardzo wysoka przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- wzmocnienie mikrowłóknami
- odporność na pęknięcia i rysy
- użycie w niskich temperaturach (nawet od 0 °C)



www.programfachowiec.pl

ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS

MOCOWANIE ZATAPIANIE SIATKI BRONTOWANIE PODŁOŻA TYNKOWANIE MALOWANIE

Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt styropianowych oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego – w tym płyt styropianowych z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych.

Umożliwia pracę w szerokim zakresie temperatur – nie mniej niż 0 °C w trakcie prowadzenia prac i nie mniej niż -5 °C po 8 godzinach od ich zakończenia.

Stanowi element mineralnej renowacji starych, osypujących się tynków – wraz z zatopioną w nim siatką zbrojącą oraz farbą elewacyjną tworzy warstwę naprawczą zniszczonych tynków (popękanych, słabych, zabrudzonych).

Rodzaje podłoży budowlanych – wymienione powyżej oraz beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

Właściwości

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – jest zbrojony włóknami celulozowymi.

Jest wysokoelastyczny – doskonale kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Posiada bardzo wysoką przyczepność – mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Dane techniczne

ATLAS STOPTER K-20 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włóknami celulozowymi.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,27 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,39 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,47 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg 5,00÷5,50 l/25 kg
Min/max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm/5 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,6 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od 0 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-3092/2006.

Krajowa Deklaracja Zgodności nr 003-1 z dnia 11.10.2004.

ATLAS STOPTER K-20 stanowi element systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0021
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0075
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-457/Z
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-454/Z
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z
- ATLAS CERAMIK - AT-15-8592/2011. Certyfikat ZKP Nr ITB-0472/Z.

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobrać dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak aby, była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż po upływie 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozzerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

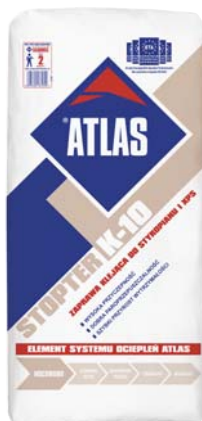
Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2012-04-18



At pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS STOPTER K-10 zaprawa klejąca do styropianu i XPS

- zwiększona przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- szybki przyrost wytrzymałości
- na elementy ceramiczne, betonowe i silikatowe



www.programfachowiec.pl

ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS

MOCOWANIE

ZATAPANIE SIATKI

GRUNTOWANIE PODŁOŻA

TYNKOWANIE

MALOWANIE

Przeznaczenie

Przeznaczony do przyklejania płyt termoizolacyjnych – gdy termoizolację stanowią płyty styropianowe lub z polistyrenu ekstrudowanego XPS.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt styropianowych oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego – w tym płyt styropianowych z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

Właściwości

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Posiada zwiększoną przyczepność – zapewnia trwałe połączenie z podłożami mineralnymi oraz płytami termoizolacyjnymi.

Charakteryzuje się szybkim przyrostem wytrzymałości – wiąże w krótkim czasie i pozwala szybko rozpocząć kolejne etapy technologiczne.

Dane techniczne

ATLAS STOPTER K-10 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,33 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,61 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,74 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg 5,00÷5,50 l/25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 3 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-4857/2007. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 062-1 z dnia 11.10.2004.

ATLAS STOPTER K-10 stanowi element systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0021
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0075
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-454/Z
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 3 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przemy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobrać dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt. Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozzerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

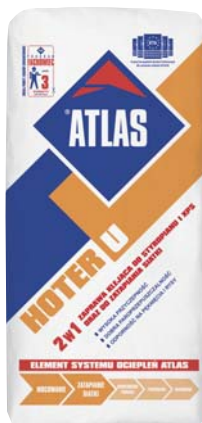
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-01-02



ATLAS HOTER U

2 w 1 – zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz do zatapiania siatki

- wysoka przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- wzmocnienie mikrowłóknami
- odporność na pęknięcia i rysy
- na mury surowe i otynkowane



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS

MOCOWANIE

ZATAPIANIE
SIATKIBRONTOWANIE
PODŁOŻA

TYNKOWANIE

MALOWANIE

Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Umożliwia przyklejanie różnych rodzajów płyt styropianowych oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego – w tym płyt styropianowych z dodatkiem grafitu oraz elastyfikowanych.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

Właściwości

Jest elastyczny – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – jest wzbogacony mikrowłóknami, dzięki czemu warstwa zbrojona doskonale przenosi naprężenia.

Posiada wysoką przyczepność – mocno przylega do podłoży mineralnych.

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Dane techniczne

ATLAS HOTER U produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włóknami celulozowymi.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,18 kg/dm ³
-------------------------------------	-----------------------------

Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,40 kg/dm ³
--	-----------------------------

Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,45 kg/dm ³
--	-----------------------------

Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg
--	------------------

	5,00÷5,50 l/25 kg
--	-------------------

Min./max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm/5 mm
-------------------------------------	-----------

Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
------------------------	--------------

Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
----------------------------	--------------

Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
---	--------------------

Czas dojrzewania	ok. 5 minut
------------------	-------------

Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
-------------------------	--------------

Czas otwarty pracy	min. 25 minut
--------------------	---------------

Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-6347/2010.

Krajowa Deklaracja Zgodności nr 081-1 z dnia 11.10.2004.

ATLAS HOTER U stanowi element systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0021
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0075
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0455/Z
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezmrózone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po trzech dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaszpachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż przed upływem 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża, można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

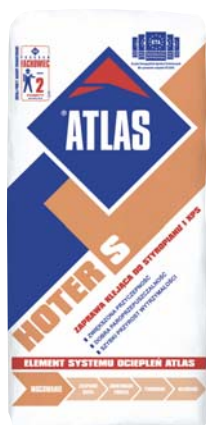
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-01-02



At pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS HOTER S zaprawa klejąca do styropianu i XPS

- zwiększona przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- szybki przyrost wytrzymałości
- na elementy ceramiczne, betonowe i silikatowe



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS

MOCOWANIE

ZATAPANIE SIATKI

GRUNTOWANIE PODŁOŻA

TYNKOWANIE

MALOWANIE

Przeznaczenie

Przeznaczony do przyklejania płyt termoizolacyjnych – gdy termoizolację stanowią płyty styropianowe lub z polistyrenu ekstrudowanego XPS.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

Właściwości

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Posiada zwiększoną przyczepność – zapewnia trwałe połączenie z podłożami mineralnymi oraz płytami termoizolacyjnymi.

Charakteryzuje się szybkim przyrostem wytrzymałości – wiąże w krótkim czasie i pozwala szybko rozpocząć kolejne etapy technologiczne.

Dane techniczne

ATLAS HOTER S produkowany jest w postaci gotowej, suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,47 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,48 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,56 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,20÷0,22 l/1 kg 5,00÷5,50 l/25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 3 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-6348/2010. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 080-1 z dnia 11.10.2004.

ATLAS HOTER S stanowi element systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0021
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0075
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0455/Z
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych powyżej) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 3 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przemy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależy od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt. Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozzerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

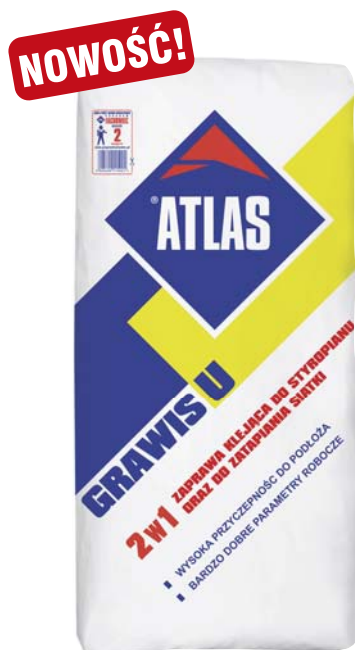
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-01-02



ATLAS GRAWIS U

2 w 1 - zaprawa klejąca do styropianu oraz do zatapiania siatki

- do przyklejania styropianu i zatapiania siatki
- posiada bardzo dobre parametry robocze
- zalecany do wysokości 12 m
- wysoka przyczepność do podłoża



Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków. Umożliwia przyklejanie płyt styropianowych, w tym płyt z dodatkiem grafitu, oraz elastyfikowanych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych, silikatowych lub keramzytowych.

Właściwości

Optymalnie dobrana receptura – zapewnia odpowiednią przyczepność kleju do styropianu oraz umożliwia łatwe wykonanie warstwy zbrojącej.

Wysoka przyczepność – mocno przylega do podłoży mineralnych i do styropianu, umożliwia przyklejanie płyt termoizolacyjnych nawet o grubości 25 cm.

Wysoka lepkość – klej nie zsuwa się z pacy oraz z powierzchni płyty.

Wysoka plastyczność – w trakcie nakładania na podłoża i wykonywania warstwy zbrojącej klej nie wałkuje się, nie zrywa się, nie ciągnie się itp.

Wydłużony czas gotowości do pracy – ogranicza konieczność dodatkowego mieszania niezużytego kleju.

Wydłużony czas korygowania – umożliwia poprawne ułożenie płyt.

Elastyczność – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Paroprzepuszczalność – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Dane techniczne

ATLAS GRAWIS U produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,30 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,40 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,47 kg/dm ³
Proporcje mieszania: woda/sucha mieszanka	0,23÷0,25 l/1 kg 5,75÷6,25 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm/5 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania AT-15-8721/2011. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 119 z dnia 1.09.2011.

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezmrózone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, jeśli jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić szczególnie w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych, jednak nie wcześniej niż przed upływem 3 dni od wykonania warstwy zbrojonej.

Zużycie

Zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozzerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

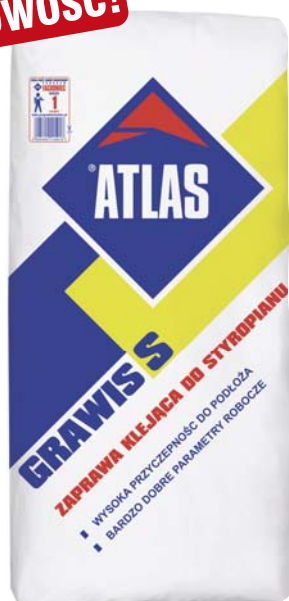
Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2011-09-10

NOWOŚĆ!

ATLAS GRAWIS S

zaprawa klejąca do styropianu

- do przyklejania styropianu
- bardzo dobre parametry robocze
- zalecany do wysokości 12 m
- wysoka przyczepność do podłoża


www.programfachowiec.pl

Przeznaczenie

Przyklejanie płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS w technologii ocieplania budynków.

Umożliwia przyklejanie płyt styropianowych, w tym płyt z dodatkiem grafitu, oraz elastyfikowanych.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych, silikatowych bądź keramzytowych.

Właściwości

Optymalnie dobrana receptura – zapewnia odpowiednią przyczepność kleju do styropianu i doskonałe parametry robocze.

Wysoka przyczepność – mocno przylega do podłoża mineralnych i do styropianu, umożliwia przyklejanie płyt termoizolacyjnych nawet o grubości 25 cm.

Wysoka lepkość – klej nie zsuwa się z pacy oraz z powierzchni płyty.

Wysoka plastyczność – w trakcie nakładania na podłoże klej nie wałkuje się, nie zrywa się, nie ciągnie się itp.

Wydłużony czas gotowości do pracy – ogranicza konieczność dodatkowego mieszania niezużytego kleju.

Wydłużony czas korygowania – umożliwia poprawne ułożenie płyt.

Elastyczność – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Paroprzepuszczalność – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Dane techniczne

ATLAS GRAWIS S produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,45 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,47 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,53 kg/dm ³
Proporcje mieszania: woda/sucha mieszanka	0,22÷0,24 l/1 kg
	5,50÷6,00 l/25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do styropianu	min. 0,1 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy, podłoża i otoczenia	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godziny
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania AT-15-8720/2011. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 118 z dnia 16.09.2011.

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Przed przystąpieniem do prac naprawczych podłoże należy oczyścić i, jeśli jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Większe nierówności i wgłębienia należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej przemy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2-5 mm.

Zużycie

Zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach elewacji, 8-10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Produkt drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

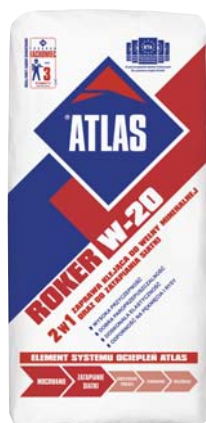
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-09-10



ATLAS ROKER W-20

2 w 1 - zaprawa klejąca do wełny oraz do zatapiania siatki

- wysoka przyczepność
- dobra paroprzepuszczalność
- doskonała elastyczność
- odporność na pęknięcia i rysy
- na mury surowe i otynkowane



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS

MOCOWANIE

ZATAPIANIE
SIATKIGRUNTOWANIE
PODŁOŻA

TYNKOWANIE

MALOWANIE

Przeznaczenie

2 w 1 – przeznaczony jest do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej w technologii ocieplania budynków.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład złożonych systemów izolacji cieplnej, posiadających Aprobaty Techniczne Krajowe (AT) oraz Europejskie (ETA).

Można go stosować do ociepleń wełną mineralną zarówno o nieuporządkowanej (tzw. płyty fasadowe), jak i uporządkowanej strukturze włókien (tzw. płyty lamelowe).

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz nieotynkowane mury z cegiel, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych.

Właściwości

Posiada bardzo wysoką przyczepność – mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

Jest wysokoelastyczny – doskonale kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na inne warstwy systemu.

Stanowi element mineralnej renowacji starych, osypujących się tynków – wraz z zatopioną w nim siatką zbrojącą i farbą elewacyjną tworzy warstwę naprawczą zniszczonych tynków (popękanych, słabych, zabrudzonych).

Jest wysoce paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę, co ma znaczenie zwłaszcza przy użyciu wełny mineralnej.

Dane techniczne

ATLAS ROKER W-20 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,24 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,38 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,43 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,22÷0,25 l/1 kg 5,50÷6,25 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy zbrojonej	4 mm/6 mm
Przyczepność do betonu	min. 0,6 MPa
Przyczepność do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	min. 30 minut

Wymagania techniczne

Wyrób posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-2927/2008. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 005-1 z dnia 01.06.2005.

- ATLAS ROKER W-20 stanowi element systemów izolacji cieplnej:
- ATLAS ROKER- ETA 06/0173. Certyfikat Zgodności WE 1488-CPD-0036
 - ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat Nr ITB-0222/Z
 - ATLAS ROKER - AT-15-2930/2010. Certyfikat ZKP ITB-0436/Z.

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby. Podłoże należy zagruntować emulcją ATLAS UNI-GRUNT, gdy jest zbyt chłonne lub gdy stanowią je słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. Nierówności należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt z wełny mineralnej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (porcję podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Przyklejanie płyt

Powierzchnię płyt należy cienko przeszpałować zaprawą i po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6-8 placków o średnicy 8-12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dobieciu płyty do podłoża min. 60%) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą ząbkowaną po całej powierzchni płyty. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 8 szt./m².

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej. Na zamocowane płyty nakładamy cienką warstwę zaprawy. Po jej wstępnym związaniu, gładką pacą stalową nakładamy kolejną warstwę zaprawy w 2/3 końcowej ilości i rozprowadzamy ją równomiernie po powierzchni pacą ząbkowaną. W zaprawie zatapiaamy pas siatki. Najpierw wciskamy go w kilku punktach w nałożoną masę, a później dokładnie zatapiaamy pacą ząbkowaną tak, by siatka była całkowicie niewidoczna. Następnie nakładamy pozostałą 1/3 ilości zaprawy i dokładnie równamy powierzchnię. Pozostałe nierówności należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków.

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

- Przyklejanie płyt: od 4,5 do 5,5 kg/m².
- Wykonanie warstwy zbrojonej: od 5,5 do 6,5 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu.
- W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.
- Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (nie-stabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia), zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8-10 kostek wełny o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką wełna ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

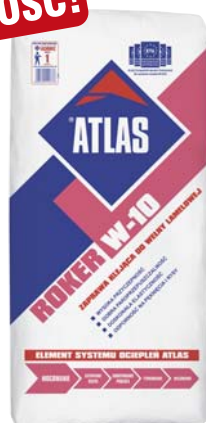
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-10-25

NOWOŚĆ!**ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS**

MOCOWANIE

ZATAPANIE
SIATKIGRUNTOWANIE
PODŁOŻA

TYNKOWANIE

MALOWANIE

ATLAS ROKER W-10

zaprawa klejąca do ocieplania stropów

- wysoka przyczepność do wełny lamelowej i podłoża
- plastyczny przy nakładaniu
- paroprzepuszczalny
- jest elementem niepalnego systemu ociepleń



Przeznaczenie

Montaż termoizolacji z wełny lamelowej tylko w systemie ocieplania stropów ATLAS ROKER G (odmiana III):

- przyklejanie płyt do powierzchni stropów (od strony sufitów na zewnątrz budynków), nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane – stropów nad przejazdami, przejściami, miejscami postojowymi itp.
- przyklejanie płyt do ścian i stropów (od strony sufitów wewnątrz budynków) w pomieszczeniach nieogrzewanych, takich jak garaże, piwnice – nad którymi lub w sąsiedztwie których znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

Rodzaje podłoży budowlanych – beton wszystkich klas, tynk cementowy, cementowo-wapienny, nieotynkowane mury z cegieł, pustaków, bloczków itp.

Właściwości

Posiada **wysoką przyczepność** – dobrze przylega do typowych podłoży budowlanych.

Jest elastyczny – kompensuje naprężenia wynikające z oddziaływań termicznych na inne warstwy systemu.

Jest paroprzepuszczalny – nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę.

Tworzy warstwę o wysokiej wytrzymałości – trwałe połączenie warstw termoizolacyjnych ze stropem.

Jest wygodny w pracy – posiada bardzo dobrą urabialność, jest plastyczny w trakcie nakładania, doskonale przylega do wełny mineralnej.

Dane techniczne

ATLAS ROKER W-10 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,3 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	1,65 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	1,45 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,22÷0,25 l/1 kg 5,5÷6,25 l/25 kg
Przyczepność do betonu	min. 0,3 MPa
Przyczepność do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

Wyrób jest objęty Aprobata Techniczną ITB nr AT-15-7314/2011 dla systemu ATLAS ROKER G. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 005 G z dnia 2008-02-27. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być niezamrożone, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby. Podłoże należy zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT, jeśli jest zbyt chłonne lub stanowią je słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne. Nierówności należy wypełnić ZAPRAWĄ WYRÓWNUJĄCĄ lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS.

Przygotowanie płyt pod tynk

Powierzchnia płyt z wełny mineralnej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Przyklejanie płyt

Powierzchnię płyt z wełny lamelowej należy cienko przeszpachlować zaprawą i po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” pacą ząbkowaną. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków. Zalecane tynki to:

- mineralny ATLAS CERMIT MN do aplikacji natryskowej
- akrylowy ATLAS CERMIT G do aplikacji natryskowej.

Dodatkowo, w celu zmniejszenia zużycia tynku cienkowarstwowego, zaleca się nałożyć na przyklejone płyty podkład ATLAS CERPLAST (metodą natryskową).

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależy od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt i wynosi od 4,5 do 5,5 kg/m².

Ważne informacje dodatkowe

- Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu.
- Ocieplenia stropów wykonane na zewnątrz budynków nie mogą być narażone na bezpośredni wpływ opadów atmosferycznych. Ocieplenia stropów i ścian wykonane wewnątrz budynków nie mogą być narażone na uszkodzenia mechaniczne.
- Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia), zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na stropie, 8-10 kostek wełny o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką wełna ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, nie jest ono wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-11-21