

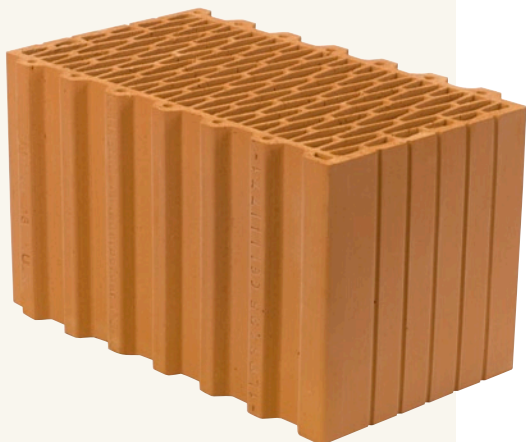
Porotherm Profi

System murowania
na cieką spoinę



Porotherm Profi

Szlifowane pustaki ceramiczne



Współczesność wymaga nowoczesnych rozwiązań technologicznych, organizacyjnych i materiałowych. Pustaki Porotherm Profi są odpowiedzią firmy Wienerberger na potrzeby nowoczesnej budowy, na której oprócz cech jakości liczy się szybkie, sprawne i precyzyjne murowanie. To kolejne rewolucyjne rozwiązanie łączące tradycyjny ceramiczny materiał z nowoczesnym sposobem murowania.



System Porotherm Profi to nowoczesne rozwiązanie firmy Wienerberger, w którym po raz pierwszy zastosowano pustaki szlifowane. Pozwala to na zastosowanie cienkiej spoiny (grubości ok. 1 mm), a co za tym idzie znaczne zwiększenie szybkości prac murarskich oraz zmniejszenie kosztów budowy. Ze względu na mniejszą grubość spoiny produkowane pustaki mają wysokość 249 mm, co pozwala zachować tradycyjny, pionowy moduł 250 mm.

Wznoszenie muru w systemie Porotherm Profi pozwala znacznie zmniejszyć ilość sprzętu budowlanego na budowie.

Projektowanie konstrukcyjne w systemie opiera się na obecnie istniejących i ogólnie stosowanych normach budowlanych, w tym PN-EN 1996-1-1:2010.



Zalety systemu Porotherm Profi

Zalety stosowania nowoczesnych pustaków szlifowanych w porównaniu z klasycznymi produktami Porotherm P+W:

- ➔ **mur z pustaków szlifowanych Porotherm Profi jest ekonomicznie korzystniejszy ze względu na niższą pracochłonność i mniejsze zużycie zaprawy**
- ➔ **oszczędność 25% czasu pracy dzięki łatwemu i szybkiemu nanoszeniu zaprawy**
- ➔ **oszczędność 80% zaprawy dzięki zmniejszeniu grubości spoiny do 1 mm**
- ➔ **zaprawa do cienkich spoin gratis***
- ➔ **poprawa izolacyjności termicznej przy zachowaniu tej samej grubości muru**
- ➔ **zmniejszenie zawartości wilgoci technologicznej w murze**
- ➔ **zmniejszenie ilości sprzętu na budowie (sita, betoniarki, przenośniki, silosy itp.)**
- ➔ **czysty mur, czysta budowa, mniejsza objętość przewożonych materiałów**
- ➔ **wymiary w systemie modułowym**



* Cena pustaków Porotherm Profi obejmuje także zaprawę Porotherm DBM (1 worek zaprawy do dwóch palet pustaków). Istnieje możliwość zakupu pustaków Porotherm Profi bez zaprawy w cenie pustaków Porotherm DRYFIX.

Produkt	Ilość [szt./m ²]	Robocizna [rg/m ²]	Zużycie zaprawy [l/m ²]	U [W/m ² K]
Porotherm 44 P+W	16	1,15	30	0,30*
Porotherm 44 Profi	16	0,98	3,1	0,30
Porotherm 38 P+W	16	1,00	25	0,35*
Porotherm 38 Profi	16	0,83	2,7	0,35
Porotherm 30 P+W	16	0,85	20	0,68**
Porotherm 30 Profi	16	0,70	2,1	0,60
Porotherm 25 P+W	10,7	0,70	16	1,03**
Porotherm 25 Profi	10,7	0,60	1,7	0,95
Porotherm 18.8 P+W	8	0,65	12	1,28**
Porotherm 18.8 Profi	8	0,52	1,3	1,19
Porotherm 11.5 P+W	8	0,60	7	1,83**
Porotherm 11.5 Profi	8	0,47	0,8	1,72
Porotherm 8 P+W	8	0,58	5	2,33**
Porotherm 8 Profi	8	0,45	0,6	2,21

* Zaprawa termoizolacyjna Porotherm TM

** Zaprawa zwykła














Porotherm Profi - asortyment

Szlifowane pustaki ceramiczne



W systemie Porotherm Profi dostępne są wymienione poniżej formaty pustaków analogiczne do pustaków tradycyjnych Porotherm P+W. To pełny system umożliwiający budowę ścian zewnętrznych (jednowarstwowych, czyli nie wymagających docieplenia oraz ścian z dodatkową izolacją termiczną) jak i wewnętrznych ścian nośnych oraz działowych.

Parametry pustaków szlifowanych Porotherm Profi

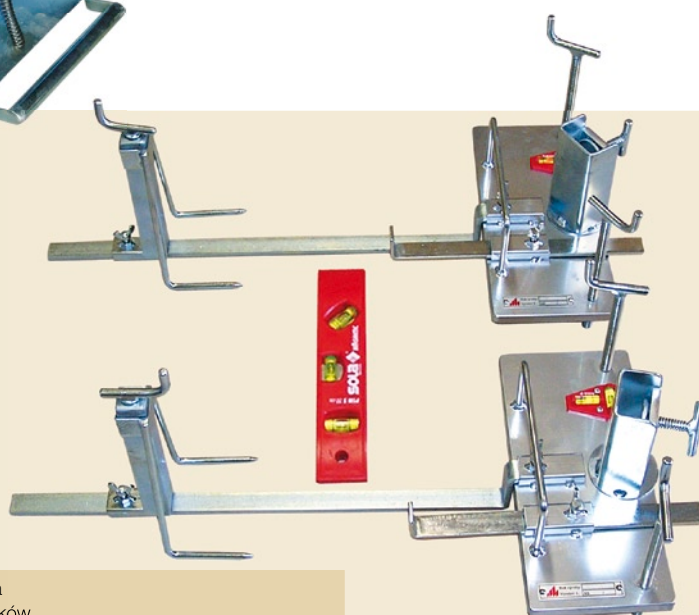
Produkt	Wymiary [mm]	Masa pustaka [kg/szt.]	Wytrzymałość [MPa]	Współczynnik przenikania ciepła U [W/m ² K]
	Porotherm 44 Profi			
	440 × 248 × 249	ok. 19	10	0,30
	Porotherm 44 S Profi			
	440 × 248 × 249	ok. 20	10	-
	Porotherm 44 1/2 Profi			
	440 × 124 × 249	ok. 11	10	-
	Porotherm 44 R Profi			
	440 × 186 × 249	ok. 16	10	-
	Porotherm 38 Profi			
	380 × 248 × 249	ok. 17	10	0,35
	Porotherm 38 1/2 Profi			
	380 × 124 × 249	ok. 10	10	-
	Porotherm 30 Profi			
	300 × 248 × 249	ok. 15	10/15	0,60
	Porotherm 30 1/2 Profi			
	300 × 124 × 249	ok. 8	10/15	-
	Porotherm 30 R Profi			
	300 × 174 × 249	ok. 10	10/15	-
	Porotherm 25 Profi			
	250 × 373 × 249	ok. 19	10/15	0,95
	Porotherm 18.8 Profi			
	188 × 498 × 249	ok. 19	10/15	1,19
	Porotherm 11.5 Profi			
	115 × 498 × 249	ok. 12	10	1,72
	Porotherm 8 Profi			
	80 × 498 × 249	ok. 9	10	2,21

Narzędzia i zaprawy systemu

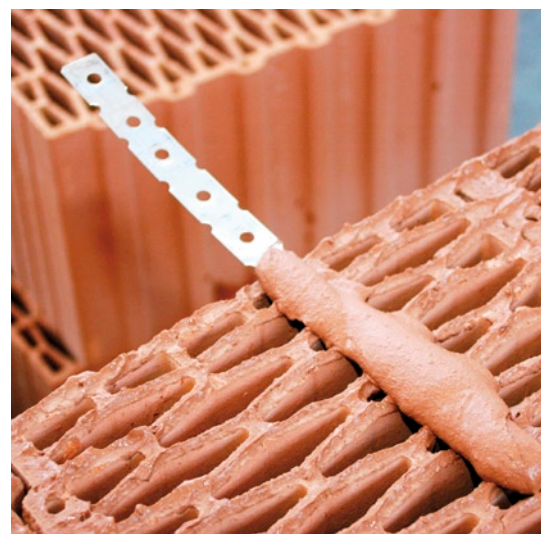
Narzędzia do murowania w systemie Porotherm Profi



Walek do nanoszenia zaprawy.
Dostępne szerokości: 25 cm, 44 cm.



Stojaki do poziomowania
pierwszej warstwy pustaków



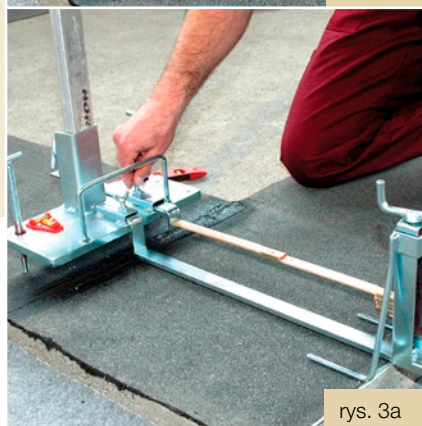
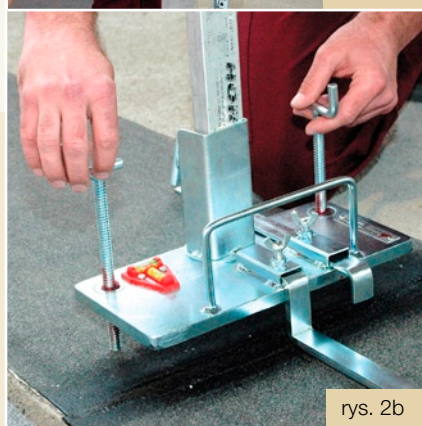
Zaprawy stosowane w systemie Porotherm Profi

W systemie Porotherm Profi stosuje się specjalistyczną zaprawę do cienkich spoin Porotherm DBM. W systemie tym, do wyrównania podłoża pod pierwszą warstwę pustaków stosuje się zaprawę wyrównującą, a do kolejnych warstw zaprawę do cienkich spoin.

Produkt	Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	Współczynnik przewodzenia ciepła [W/mK]	Masa worka [kg]	Wydajność gotowej zaprawy [l/work]	Ilość worków na palecie [szt.]
<p>POROTHERM CB DBM Malta pro tenké spáry Zaprawa murarska do cienkich spoin</p> <p>25 kg</p>	Zaprawa do cienkich spoin Porotherm DBM (Dünnbettmörtel)				
	10	0,80	25	21	48

Porotherm Profi

Szlifowane pustaki ceramiczne



Murowanie w systemie Porotherm Profi wymaga starannego ułożenia pierwszej warstwy pustaków. Dlatego bardzo ważnym krokiem jest wyrównanie fundamentów w miejscach, w których będą wznoszone ściany (**rys. 2a**).

Wyrównanie przeprowadza się po ułożeniu izolacji. Podczas poziomowania, wykonywanego niwelatorem laserowym, należy określić najwyższy punkt fundamentów. Punkt ten jest później punktem wyjściowym przy układaniu pierwszej warstwy pustaków.

Aby warstwa zaprawy wyrównującej była rzeczywiście pozioma, do jej nanoszenia stosowany jest zestaw niwelacyjny z łąką (**rys. 2a**) i zestaw wyrównujący (**rys. 2b**), który składa się z dwóch stojaków ze zmiennym ustawieniem.

Za pomocą stojaków można ustawiać grubość i szerokość nanoszonej warstwy zaprawy w poszczególnych miejscach fundamentów. Oprócz zestawu wyrównującego do wyrównania warstwy zaprawy potrzebna jest listwa aluminiowa o długości co najmniej 2 m. Pierwszy stojak należy postawić w najwyższym punkcie fundamentu (lub płyty stropowej tworzącej płaszczyznę bazową dla pozostałej części kondygnacji).

Stojak należy wypoziomować i ustawić tak, aby jego listwa prowadząca wyznaczała wymaganą minimalną grubość warstwy zaprawy - 10 mm. Maksymalna grubość zaprawy wyrównującej to 40 mm.

Następnie do uchwytu stojaka należy wsunąć do oporu łąkę z zamocowanym urządzeniem odczytującym promień lasera. Z łąki należy odczytać aktualną wysokość. Podczas układania warstwy bazowej nie można zmieniać ustawienia ani niwelatora laserowego ani też urządzenia odczytującego na łące.

Teraz możemy przenieść stojak na miejsce, w którym chcemy rozpocząć układanie pierwszej warstwy i ponownie wypoziomować oraz ustawić do poziomu bazowego.

Odległość pomiędzy stojakami nie powinna być większa od długości listwy wyrównującej, jaką dysponujemy.

Przy pomocy śrub nastawnych oba stojaki należy ustawić na wysokość określoną uprzednio przez niwelator.

Jednocześnie należy ustawić wymaganą szerokość pasa, która zależy od grubości ściany (**rys. 3a**) i sprawdzić poziomą pozycję listew prowadzących.

Murowanie

Nanoszenie zaprawy

Po ustawieniu obu stojaków na tym samym poziomie można rozpocząć nanoszenie i wyrównywanie zaprawy pomiędzy nimi (**rys. 3b**). Należy zadbać o właściwą konsystencję zaprawy. Podczas układania zaprawy na danym odcinku można wykorzystać listwę aluminiową również jako obramowanie zapobiegające spadaniu zaprawy z fundamentów. Po naniesieniu zaprawy należy wyrównać do poziomu listew prowadzących i usunąć jej nadmiar (**rys. 4 i rys. 5**). W ten sposób można uzyskać pierwszy odcinek doskonale poziomego, zwartej podłoża do ułożenia pierwszej warstwy pustaków.

Przenoszenie stojaków

Jeden ze stojaków należy przesunąć w kierunku nanoszenia zaprawy, drugi pozostawić w pierwotnej pozycji. Odległość między stojakami pozostaje taka sama. Przeniesiony stojak należy ustawić na wymaganą wysokość i ustawić go w poziomie. Metoda nanoszenia i wyrównywania zaprawy jest identyczna (**rys. 4 i rys. 5**). Gdy ukończony jest kolejny odcinek układania zaprawy wyrównującej, tylny stojak należy ponownie przesunąć w kierunku nanoszenia, jednocześnie drugi na końcu pasa zaprawy pozostaje na miejscu. Cały proces należy powtarzać, dopóki nie zostanie ukończony jeden ciągły odcinek warstwy wyrównującej, na przykład równy długości jednej ściany. W celu dokładnego wyrównania podłoża zaprawą i zmniejszenia liczby powtórzeń tego procesu korzystniejsze jest, w przypadku dłuższych ścian, stosowanie łąty aluminiowej o długości 3 m (dla jednej osoby) lub 4 m (dla dwóch osób).

Ułożenie pierwszej warstwy pustaków

Murowanie ścian zewnętrznych należy rozpocząć od wyprowadzenia narożników. Obowiązują tutaj takie same reguły jak w systemie Porotherm P+W. Każdy pustak narożnikowy obrócony jest w porównaniu z pustakami narożnikowymi w warstwach sąsiednich o 90°.

Pomiędzy tak ułożonymi pustakami narożnikowymi należy od strony zewnętrznej przeciągnąć linkę murarską. Wzdłuż niej układane są poszczególne pustaki pierwszej warstwy, które należy wyrównywać w obu kierunkach za pomocą gumowego młotka i poziomicy.

Pierwsza warstwa pustaków układana jest bezpośrednio na warstwę zaprawy wyrównującej. Przez cały czas należy kontrolować prawidłową jej konsystencję, która utrzymuje się bez zmian przez maksymalnie dwie godziny. Pustaki muszą być ułożone tak, żeby można było je wyrównywać i jednocześnie nie mogą być zbyt wciśnięte w zaprawę. W przypadku, gdy zaprawa jest zbyt gęsta, można na jej powierzchnię nałożyć warstwę zaprawy do spoin cienkowarstwowych.



rys. 4. Wyrównanie pierwszej warstwy



rys. 5. Usunięcie nadmiaru zaprawy

Porotherm Profi

Szlifowane pustaki ceramiczne



Podczas układania pierwszej warstwy pustaków bardzo ważne jest, aby różnica poziomów górnej powierzchni pustaków nie przekraczała 1 mm, tak aby możliwe było wyrównanie jej za pomocą cienkiej warstwy zaprawy. Im dokładniej jest wykonana (wypoziomowana i płaska) pierwsza warstwa zaprawy wyrównującej tym łatwiejsze i szybsze jest murowanie kolejnych warstw (już wyłącznie na zaprawie do cienkich spoin).

Ułożenie pierwszej warstwy pustaków



rys. 6.
Układanie pierwszej warstwy pustaków



rys. 7.
Ułożona pierwsza warstwa muru obwodowego



rys. 8.
Wyrównanie pustaków w pierwszej warstwie wzdłuż ściany



rys. 9.
Wyrównanie pustaków w pierwszej warstwie w kierunku poprzecznym

Układanie kolejnych warstw pustaków

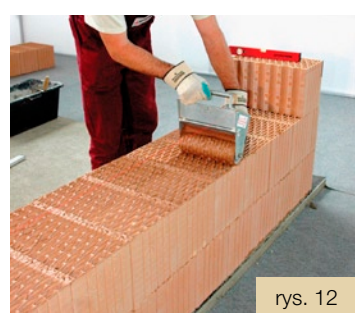
Od drugiej warstwy pustaki Porotherm Profi należy układać na zaprawie do cienkich spoin Porotherm DBM, która dostarczana jest wraz z pustakami. Zaprawę należy przygotować według instrukcji na opakowaniu. Do wymieszania należy użyć odpowiedniej wiertarki z mieszadłem, lub specjalnego mieszadła zanurzeniowego (**rys.10**). W przypadku wysokiej temperatury i suchego powietrza podczas murowania należy zapobiec szybkiemu oddawaniu wody przez zaprawę poprzez nawilżenie warstwy pustaków tuż przed jej nanoszeniem.



rys. 10



rys. 11



rys. 12

Murowanie

Nanoszenie zaprawy do cienkich spoin na powierzchnię pustaków można wykonać na dwa sposoby:

1. Nanoszenie zaprawy za pomocą wałka.

Wałek nanoszący to proste urządzenie, które przyspiesza i ułatwia murowanie z pustaków Porotherm Profi. Zaprawa dozowana jest do pojemnika wałka nanoszącego (**rys. 11**), skąd przedostaje się podczas równomiernego ruchu wałka na powierzchnię ułożonych cegieł (**rys. 12**). Na tak nałożoną cienką warstwę zaprawy układana jest kolejna warstwa pustaków.

2. Namaczanie pustaków w zaprawie.

Pustak należy chwycić z góry i dolną powierzchnię równomiernie zanurzyć maksymalnie na głębokość 5 mm w przygotowanej zaprawie do cienkich spoin. Namoczony pustak należy natychmiast ułożyć na właściwe miejsce w murze. W ten sposób naniesiona ilość zaprawy całkowicie wystarczy do mocnego połączenia pustaków. Taki sposób nanoszenia zaprawy zwiększa jednak jej zużycie dwukrotnie lub trzykrotnie.

Zasady prawidłowego murowania

Podczas murowania należy postępować tak samo jak w przypadku tradycyjnych pustaków Porotherm P+W. Podczas układania poszczególnych pustaków należy wykorzystywać połączenie pióro+wpust, tak aby dolną krawędź układanego pustaka można było oprzeć o górną część pustaka już ułożonego i opuścić wzdłuż wpustów w dół na dolną warstwę (**rys. 13**).

Pustaków nie wolno dosuwać do siebie po pustakach warstwy dolnej (z naniesioną zaprawą do cienkich spoin), aby nie doszło do starcia cienkiej warstwy zaprawy. Ponieważ murować należy od obu narożników w kierunku środka, zazwyczaj trzeba dociąć ostatni układany pustak na odpowiedni wymiar. W tym celu należy użyć odpowiedniego narzędzia do cięcia. Polecamy ręczną pilarkę elektryczną z przeciwbieżnie przesuwającymi się brzeszczotami typu aligator (**rys. 14**).

Wykonanie narożnika – stosowanie pustaków uzupełniających

W celu wykonania prawidłowego połączenia narożnika należy stosować pustaki narożnikowe i połówkowe Porotherm Profi (**rys.15**). W przypadku pustaków połówkowych kieszeniowych przegród kieszeni nie należy wybijać.

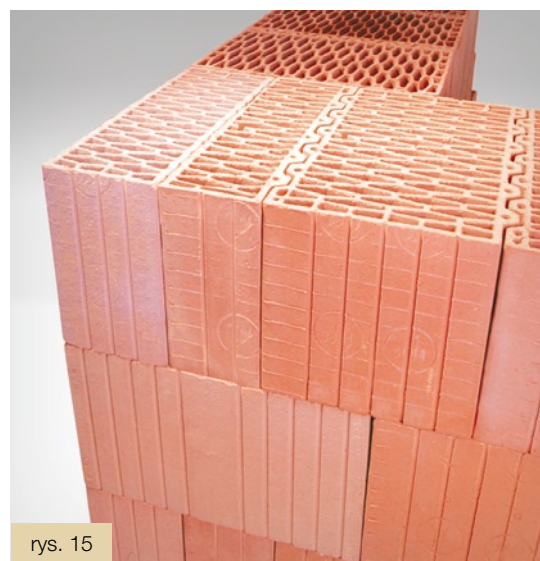
Powierzchnie boczne pomiędzy pustakiem połówkowym i narożnikowym wypełniane są za pomocą zaprawy do cienkich spoin. Łączenie pustaków w narożniku w każdej warstwie powinno być w porównaniu z pustakami poprzedniej warstwy w tym samym narożniku obrócone o 90°.



rys. 13



rys. 14



rys. 15

Porotherm Profi - murowanie

Szlifowane pustaki ceramiczne



rys. 16

Podczas układania dalszych cegieł należy zapewnić odpowiednie przewiązanie murarskie. W przypadku systemu pustaków Porotherm Profi minimalna długość przewiązania wynosi $0,4 \times h = 100 \text{ mm}$, gdzie h oznacza wysokość elementu murowego. Podczas łączenia wewnętrznych ścian nośnych i działowych z pustaków Porotherm Profi obowiązują takie same zasady jak w przypadku pustaków Porotherm P+W.

W celu uproszczenia pracy z systemem Porotherm Profi, do połączenia ścian zaleca się stosowanie kotew ze stali nierdzewnej.

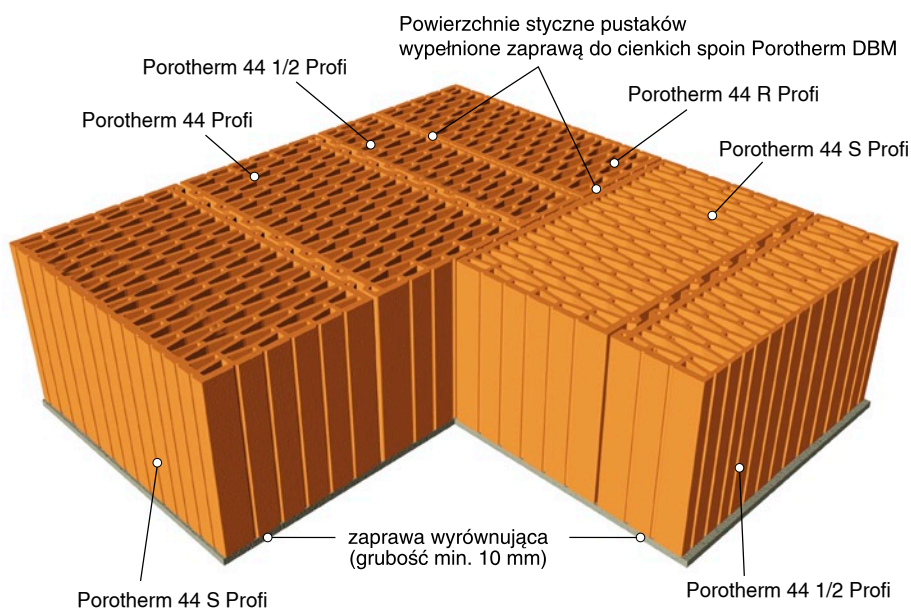


rys. 17

Kotwienie wewnętrznej ściany nośnej (pustaki Porotherm 30 Profi, Porotherm 25 Profi, Porotherm 18.8 Profi) wykonuje się za pomocą dwóch kotew umieszczonych w co drugiej spoinie (**rys. 16**).

Natomiast połączenie ściany działowej (pustaki Porotherm 11.5 Profi, Porotherm 8 Profi) do ściany nośnej wykonuje się za pomocą jednej kotwy (**rys. 17**) w co drugiej spoinie. Łącznik przed włożeniem do spoiny z zaprawą powinien być zamoczony w zaprawie.

Na powierzchnię styčną pustaków w miejscu połączenia do prostopadłej ściany powinna być nałożona zaprawa. W miejscu włożenia płaskich łączników można pustaki lekko przeszlifować specjalnym pilnikiem, aby grubość spoiny łączącej była równomierna i żeby w tym miejscu nie dochodziło do zwiększania jej grubości.



W celu prawidłowego wykonania narożnika należy stosować pustaki narożnikowe i półkowe Porotherm Profi (**rys. 18**). W przypadku pustaków uzupełniających powierzchnie pomiędzy pustakiem półkowym i narożnikowym należy wypełnić zaprawą do cienkich spoin.

rys. 18. Schemat prawidłowo wykonanego narożnika

Parametry techniczne ścian z pustaków Porotherm Profi

Parametry termiczne i akustyczne

Produkt	Parametry termiczne*				Parametry akustyczne**		
	Grubość ściany (bez tynku) [cm]	Opór cieplny R [m ² ·K/W]	Ekwiwalentny współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/m·K]	Współczynnik przenikania ciepła U [W/m ² ·K]	R _w [dB]	R _{A1} [dB]	R _{A2} [dB]
Porotherm 44 Profi	44	3,17	0,139	0,30	37	37	36
Porotherm 38 Profi	38	2,72	0,140	0,35	36	36	35
Porotherm 30 Profi	30	1,50	0,200	0,60	41	41	40
Porotherm 25 Profi	25	0,88	0,283	0,95	45	44	43
Porotherm 18.8 Profi	18,8	0,67	0,279	1,19	43	42	41
Porotherm 11.5 Profi	11,5	0,41	0,280	1,72	41	41	38
Porotherm 8 Profi	8	0,28	0,284	2,21	40	39	37

* Wartości obliczeniowe ekwiwalentnego współczynnika przewodzenia ciepła, oporu cieplnego oraz współczynnika przenikania ciepła ścian z pustaków Porotherm Profi w warunkach użytkowych.

** Wskaźniki izolacyjności akustycznej ścian z pustaków Porotherm Profi, z obustronnym tynkiem cementowo-wapiennym lub gipsowym gr. 10 mm.

Wytrzymałość na ściskanie

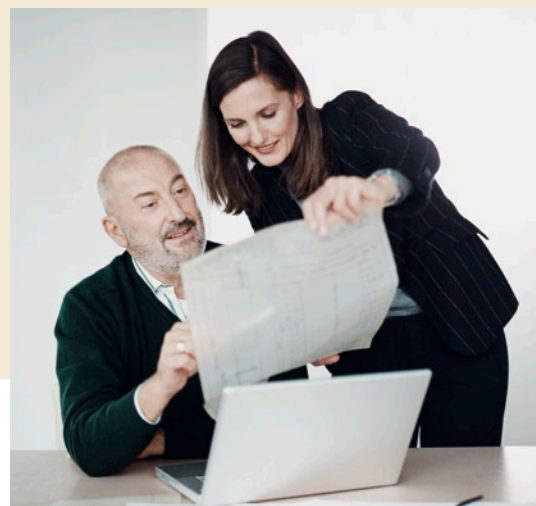
Wytrzymałość charakterystyczna na ściskanie (f_k) ścian wykonanych z pustaków Porotherm Profi określona wg PN-EN 1996-1-1:2010

klasa pustaków	f_k [MPa]
10	2,5
15	3,3

Klasyfikacja ogniowa

Klasyfikacja ogniowa ścian z pustaków Porotherm Profi murowanych na zaprawie do cienkich spoin Porotherm DBM z obustronnym tynkiem cementowo-wapiennym, cementowym lub gipsowym grubości minimum 10 mm.

Produkt	Poziom obciążenia			
	0	0,2	0,6	1,0
Porotherm 44 Profi	EI 240	REI 180	REI 120	REI 90
Porotherm 38 Profi	EI 240	REI 180	REI 120	REI 90
Porotherm 30 Profi	EI 240	REI 180	REI 120	REI 60
Porotherm 25 Profi	EI 240	REI 180	REI 120	REI 60
Porotherm 18.8 Profi	EI 180	REI 120	REI 90	REI 60
Porotherm 11.5 Profi	EI 120	-	-	-
Porotherm 8 Profi	EI 90	-	-	-



Pozostałe katalogi produktów Porotherm:

- **Porotherm DRYFIX**
System murowania na zaprawę w piance
- **Porotherm Si / P+W / AKU**
System murowania na zaprawę termoizolacyjną i tradycyjną
- **Stropy i nadproża ceramiczne Porotherm**
- **Porotherm EKO+**
Najcieplejsze rozwiązanie dla domu energooszczędnego



Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o.

04-175 Warszawa
ul. Ostrobramska 79

T +48 (22) 514 21 00
F +48 (22) 514 21 03
biuro@wienerberger.com
www.wienerberger.pl

Konsultacje techniczne

T +48 (22) 514 20 20*
konsultacje.techniczne@wienerberger.com

* koszt wg taryfy operatora



WCB styczeń 2012

Obowiązują informacje zawarte
w aktualnych wydawnictwach Wienerberger