

System SOLBET Perfekt Harmonia w każdym calu



Złote Medale MTP:

2012 - dla Systemu Solbet Perfekt

2013 - dla Systemu Solbet Smart



Katalog produktów 2013



www.590powodow.pl



W katalogu produktów **SOLBET 2013** znajdą Państwo:

INFORMACJE OGÓLNE

Kilka słów o Grupie SOLBET	str. 3
System SOLBET Perfekt - koncepcyjne podejście do procesu budowy	str. 4 - 5
System SOLBET Perfekt zastosowany w ścianie jednowarstwowej	str. 6 - 7
System SOLBET Perfekt zastosowany w ścianie warstwowej	str. 8 - 9
System SOLBET Perfekt w innych elementach budynku	str. 10 - 11

CECHY

13 cech, dzięki którym system SOLBET Perfekt jest wyjątkowy	str. 12 - 16
---	--------------

MATERIAŁY ŚCIENNE

Błoczki SOLBET Ideal do budowy ścian jednowarstwowych	str. 17
Błoczki SOLBET Optimal do budowy ścian warstwowych i innych	str. 18 - 19
Nadproża zbrojone SOLBET	str. 20
Płytki typu Z z zamkiem i kształtki U	str. 21
SOLBET SMART - System Szybkiej Zabudowy	str. 22 - 23
Ściana działowa SMART	str. 23

ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE I NARZĘDZIA

Elementy uzupełniające	str. 24
Narzędzia do budowania w systemie SOLBET Perfekt	str. 25

CHEMIA BUDOWLANA

Znamy się na murowaniu - zaprawy murarskie SOLBET	str. 26 - 27
Solidnie mocujemy - kleje SOLBET do systemów ociepleń	str. 27 - 28
Wiemy co jest dobre dla ścian - tynki SOLBET	str. 28 - 31
Podkład podłogowy	str. 31
Kleje SOLBET do glazury na każde podłoże	str. 32 - 33
Środki gruntujące SOLBET - zadbaj o podłoże	str. 33

WARUNKI SKŁADOWANIA I TRANSPORTU

Warunki składowania i transportu	str. 34 - 35
----------------------------------	--------------

Kilka słów o Grupie SOLBET



Grupa Kapitałowa SOLBET jest polską firmą skupiającą w swoich strukturach zakłady produkujące beton komórkowy, zakład chemii budowlanej a także zakłady produkujące urządzenia do produkcji betonu komórkowego. Dodatkowo w swoich strukturach mamy zakład produkujący prefabrykaty żelbetowe. Nasze korzenie sięgają 1954 roku.

Grupę SOLBET tworzą:

- Zakład w Solcu Kujawskim - produkcja elementów murowych,
- Zakład w Podnieśnie - produkcja elementów murowych,
- Zakład w Lubartowie - produkcja elementów murowych, stropów teriva oraz styropianu,
- Zakład w Stalowej Woli - produkcja elementów murowych,
- Zakład w Głogowie Małopolskim - produkcja elementów murowych,
- Zakład w Aleksandrowie Kujawskim - produkcja chemii budowlanej,
- Zakład w Kolbuszowej - produkcja prefabrykatów żelbetowych,
- Zakład Solbet - ZREMB w Solcu Kujawskim - produkcja linii technologicznych do produkcji autoklawizowanego betonu komórkowego,
- Zakład w Kolbuszowej - produkcja urządzeń linii technologicznych do produkcji autoklawizowanego betonu komórkowego.

Połączenie sił i doświadczenia wszystkich zakładów pozwala nam optymalizować produkcję, usprawniać produkty i poszerzać asortyment. Dlatego jesteśmy w stanie zaoferować bardzo dobry materiał za rozsądną cenę.

Jesteśmy największym producentem betonu komórkowego w Polsce. Centrala firmy oraz największy zakład zlokalizowany w Solcu Kujawskim produkuje dobowo najwięcej betonu komórkowego w Europie. Z naszych pięciu zakładów na europejskie rynki trafiają co roku prawie dwa miliony metrów sześciennych najwyższej jakości produktów z betonu komórkowego. Sprzedajemy najwięcej betonu komórkowego w Polsce, nasze udziały

w rynku sięgają ponad 30 %. Jesteśmy również aktywni na wielu rynkach europejskich. Bloczki SOLBET można kupić między innymi w Niemczech, Danii, Szwecji, Norwegii, Belgii, Słowacji, Czechach, Rosji, na Węgrzech, Litwie, Łotwie i Ukrainie. Nasze wyroby w niczym nie ustępują jakością wyrobom renomowanych zakładów europejskich.

Dzięki doświadczeniu, zaangażowaniu i wypracowanej jakości osiągamy sukcesy. Nasze produkty i firma zostały wielokrotnie wyróżnione. Jesteśmy laureatem wielu prestiżowych konkursów. Bloczki SOLBET profilowane na pióra i wpusty zostały uhonorowane m.in. Godłem Promocyjnym „Teraz Polska”. Nadproża SOLBET zdobyły Złoty Medal Międzynarodowych Targów Poznańskich BUDMA 2008, a System SOLBET Perfekt został nagrodzony Złotym Medalem Międzynarodowych Targów Poznańskich BUDMA 2012.

Oprócz pozycji lidera w produkcji betonu komórkowego, na uwagę zasługuje to, że firma SOLBET nieustannie inwestuje w swój rozwój. Na terenie zakładu zostały wybudowane dwie turbiny wiatrowe, których moc, w wietrzne dni, zaspokaja zapotrzebowanie zakładu w energię elektryczną. Takie działania firmy SOLBET są zgodne z ideą zrównoważonego rozwoju. Jest to pozytywny przykład dbania i troski o środowisko. Pozostajemy liderem rynkowym i liderem innowacji. W tym roku wprowadziliśmy SOLBET SMART - System Szybkiej Zabudowy. To kolejne rozwiązanie, które ułatwia wykonawstwo i przyspiesza prace. Za System SOLBET Smart otrzymaliśmy Złoty Medal MTP BUDMA 2013. Z pewnością zostanie to też docenione przez klientów.

Oferujemy system SOLBET Perfekt. Połączenie produkowanych przez nas elementów ściennych oraz chemii budowlanej w spójną całość, to kolejny krok postępu do budowania systemowego. To zalety wynikające dla inwestorów, projektantów i wykonawców.

System SOLBET Perfekt - by budowało się lepiej.

System SOLBET Perfekt - koncepcyjne podejście do procesu budowy



System nagrodzony Złotym
Medalem Międzynarodowych
Targów Poznańskich
BUDMA 2012

Budowanie to skomplikowany proces. Wiedzą o tym inwestorzy, projektanci i wykonawcy. Każdy uczestnik procesu budowlanego zastanawia się, jak dopasować poszczególne elementy, jak dobrać materiały, by wybudować najlepiej i by proces budowania był możliwie prosty a zarazem wybudowany budynek był atrakcyjny architektonicznie, trwały i energooszczędny.

Odpowiedzią na powyższe dylematy jest opracowany System SOLBET Perfekt, w którym połączono komplet elementów murowych z produktami chemii budowlanej.

Systemowa koncepcja opiera się na powiązaniu elementów murowych na które składają się bloczki, płytki, nadproża, kształtki U oraz chemii budowlanej w postaci zapraw, tynków, klejów do systemów ociepleń produkowanych przez jednego producenta. Parametry i cechy tych produktów są starannie dobrane

i dopasowane, przez co są one sobie dedykowane. Tak szerokie i koncepcyjne podejście do zagadnienia budowania jest stworzone z myślą o inwestorach, projektantach i wykonawcach a także z myślą o podniesieniu standardów budowanych budynków.

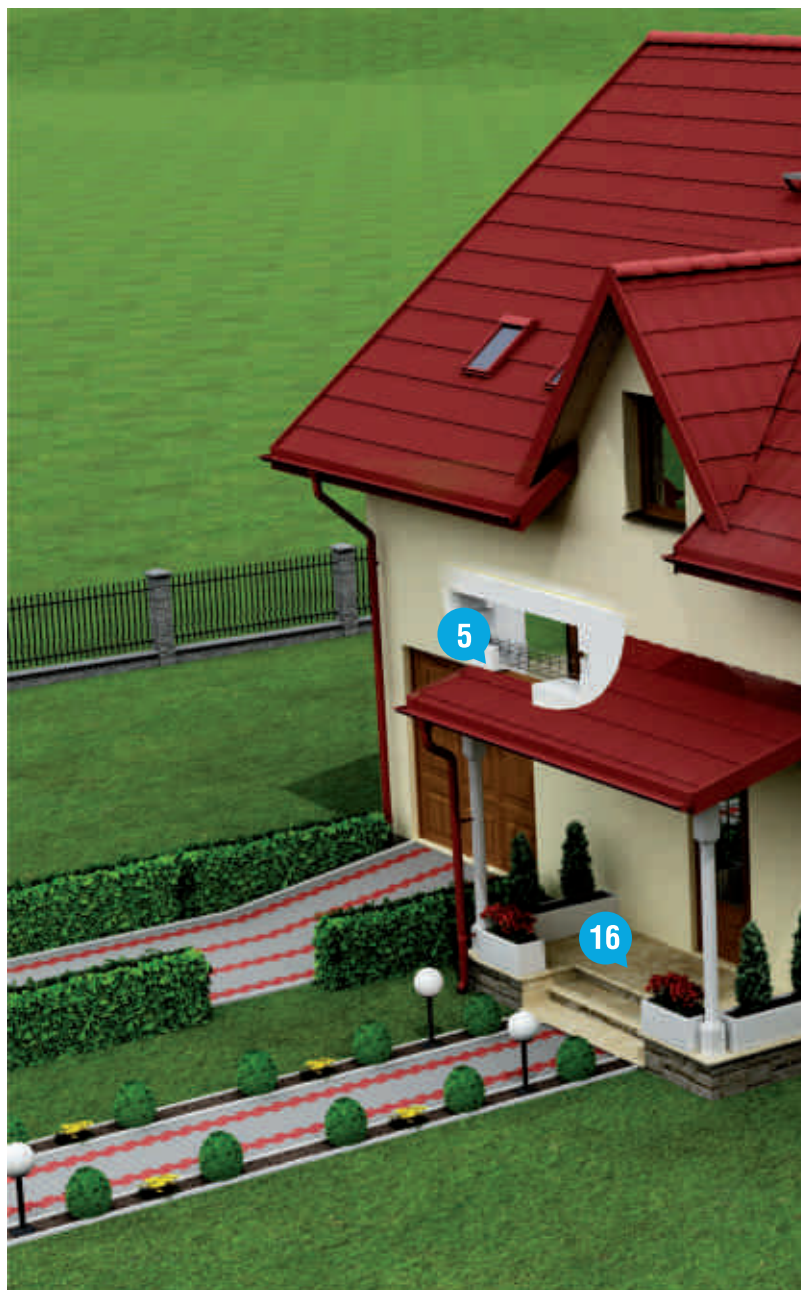
Perfekcyjne dopasowania produktów i pełna systemowa oferta na pewno ułatwi inwestorom wybór materiałów, usprawni projektowanie oraz uprości wykonawstwo. To również gwarancja bezpieczeństwa dla wszystkich uczestników budowy.

Dzięki temu budowanie w Systemie SOLBET Perfekt jest prostsze, projektowanie ułatwione a wybudowany budynek trwały i energooszczędny.

Jest to kolejny krok budowania systemowego, to zalety dla inwestorów, projektantów i wykonawców.

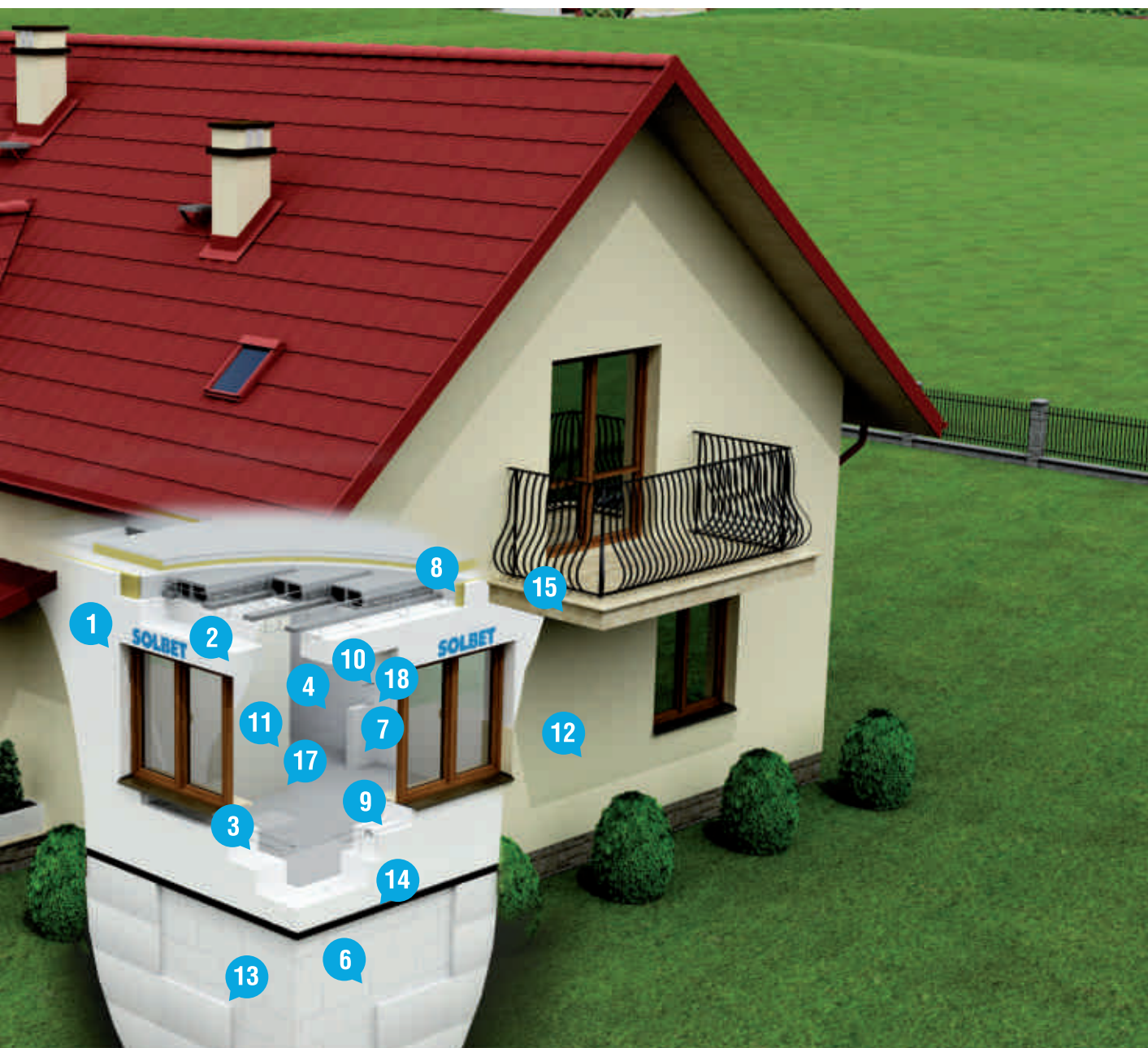
System SOLBET Perfekt - by budowało się lepiej.

- 1 Wariant I - Bloczki SOLBET Ideal
(ściany zewnętrzne jednowarstwowe)
Wariant II - Bloczki SOLBET Optimal
(ściany zewnętrzne z dociepleniem)
- 2 Nadproża SOLBET
- 3 Zaprawy murarskie do cienkich spoin
- 4 Bloczki SOLBET Optimal (ściany wewnętrzne nośne)
- 5 Kształtki U
- 6 Bloczki SOLBET Optimal (ściany piwnic)
- 7 Bloczki SOLBET Optimal (ściany działowe)
- 8 Płytki SOLBET (obudowa wieńca, obudowy wewnątrz)
- 9 Zbrojenie do stref podokiennych
- 10 Łącznik do ścian działowych
- 11 Tynki wewnętrzne
- 12 Tynki zewnętrzne
- 13 Kleje do ociepleń
- 14 Zaprawa murarska tradycyjna
- 15 Kleje do płytek ceramicznych i gresowych
- 16 Podkład podłogowy
- 17 Emulsje gruntujące
- 18 SOLBET SMART - System Szybkiej Zabudowy



System SOLBET Perfekt tworzą:

- Bloczki SOLBET Ideal - bloczki dedykowane do budowy ścian jednowarstwowych
- Bloczki SOLBET Optimal - bloczki do budowy ścian warstwowych, wewnętrznych nośnych i działowych
- Nadproża zbrojone z betonu komórkowego
- Płytki
- SOLBET SMART - System Szybkiej Zabudowy
- Kształtki U
- Zaprawy murarskie (do cienkich spoin i tradycyjna)
- Tynki (mineralne, cementowo-wapienne maszynowe i tradycyjne)
- Zaprawy klejące do systemów ociepleń
- Zaprawy klejące do płytek ceramicznych i gresowych
- Podkład podłogowy
- Emulsje gruntujące
- Narzędzia ręczne do murowania
- Elementy uzupełniające do konstrukcji ścian



System SOLBET Perfekt

zastosowany w ścianie jednowarstwowej

Jednym z proponowanych rozwiązań systemu SOLBET jest wykonywanie budynku w technologii ściany jednowarstwowej. Ściana jednowarstwowa jest prosta w wykonaniu. Muruje się jedną warstwę a na nią nakłada się jedynie z obu stron warstwę tynku. Wszystko bez dodatkowych etapów budowy, bez przerw technologicznych.

Do tego sposobu wykonywania energooszczędnych budynków dedykowane są bloczki linii SOLBET Ideal. Są to bloczki o najniższej klasie gęstości i bardzo dobrej izolacyjności cieplnej, dzięki temu elementy murowe pełnią rolę izolacyjną oraz konstrukcyjną.

Warunkiem jest jednak zastosowanie pełnego systemu i podstawowych, łatwych zasad budowania. Ponadto należy zastosować wszystkie dodatkowe elementy murowe systemowe: zaprawę murarską do cienkich spoin, nadproża, płytki jako elementy obudowy wieńca. Murowanie na cienką spoinę i zastosowanie wszystkich niezbędnych elementów murowych zapewnia, że ściana jest jednorodna pod względem izolacyjności termicznej.

Oprócz elementów murowych, w przypadku tego typu ścian szczególnie ważne jest właściwe dobranie pozostałych produktów.

Ścianę należy wykonać według reguł i praw fizyki budowli, czyli równie ważne jest dopasowanie tynków i warstw wykończeniowych. Elementy murowe SOLBET są precyzyjnie wyprodukowane. Tak wysoka dokładność umożliwia wykonanie muru na cienką spoinę oraz umożliwia zastosowanie cienkowarstwowych tynków SOLBET.

Przed nałożeniem tynku cienkowarstwowego należy na całej powierzchni ściany wykonać warstwę zbrojoną siatką z włókna szklanego za pomocą zaprawy klejącej do ociepleń SOLBET Gabbit Termo Plus.

Tynki mineralne dobrze chronią podłoże, są paroprzepuszczalne, więc znakomicie współpracują z paroprzepuszczalną warstwą ściany z bloczków SOLBET Ideal. Ponadto są trwałe i długo zachowują estetyczny wygląd.

Za pomocą tynków strukturalnych można uzyskać strukturę tynku Baranek lub Kornik. Tynk Terazyt można stosować jako alternatywę dla tynków cienkowarstwowych szczególnie przy ścianach jednowarstwowych.

Tynki nadają się do malowania farbami mineralnymi. Kolorowe tynki Terazyt są tynkami barwionymi w masie.

Produkty dedykowane do wykonania ściany jednowarstwowej

Konstrukcja:

Bloczki SOLBET Ideal	str. 17
Nadproża zbrojone SOLBET	str. 20
Płytki jako elementy obudowy wieńca	str. 21
Kształtki U	str. 21

Elementy konstrukcji:

Zaprawa murarska do cienkich spoin	str. 26
Zaprawa murarska tradycyjna do murowania pierwszej warstwy	str. 26
Łączniki do mocowania ścian działowych	str. 24
Zbrojenie MURFOR	str. 24

Tynki zewnętrzne:

Terazyt	str. 28
Terazyt S Baranek	str. 29
Terazyt S Kornik	str. 29
Tynk cementowo-wapienny	str. 30

Tynki wewnętrzne:

Terazyt	str. 28
Tynk cementowo-wapienny	str. 30
Tynk maszynowy cementowo-wapienny wewnętrzny	str. 31
Obrzutka tynkarska	str. 30

Środki gruntujące:

SOLBET grunt akrylowy głębokopentrujący	str. 33
SOLBET SOLPLAST grunt kwarcowy	str. 33

Klej do zamocowania siatki tynkarskiej:

Gabbit Termo Plus	str. 27
-------------------	---------

Komfort budowania - wszystkie produkty od jednego producenta

PŁYTKI JAKO ELEMENTY OBUDOWY WIENCA 1

PODKŁAD GRUNTUJĄCY SOLBET
(JEŚLI JEST WYMAGANY) 2

SIATKA NA KLEJU GABIT TERMO PLUS 3

TYNK ZEWNĘTRZNY SOLBET 4

NADPROŻA ZBROJONE SOLBET 5

TYNK WEWNĘTRZNY SOLBET 6

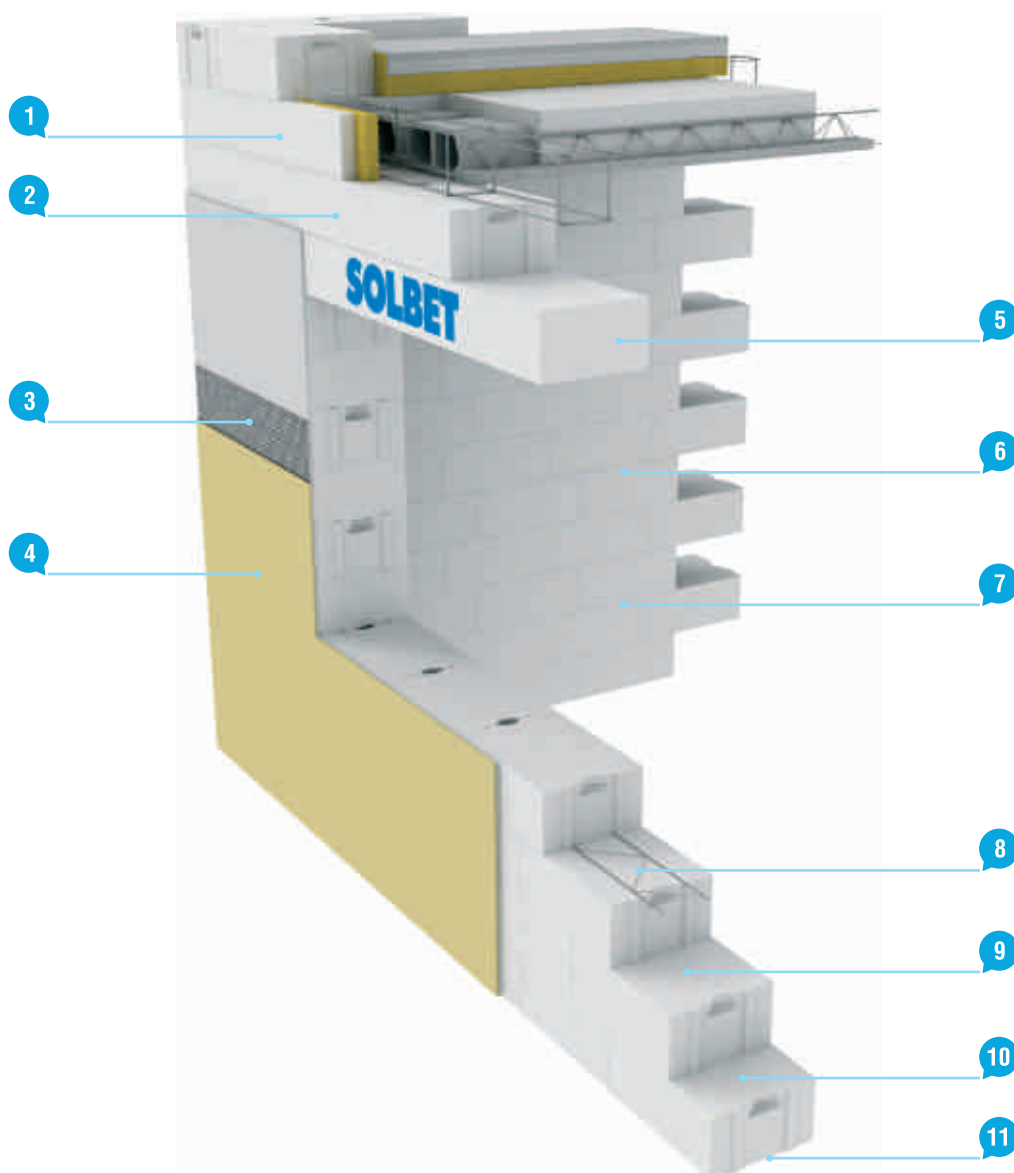
PODKŁAD GRUNTUJĄCY SOLBET
(JEŚLI JEST WYMAGANY) 7

ZBROJENIE MURFOR 8

ZAPRAWA MURARSKA DO CIENKICH
SPOIN SOLBET 9

BŁOCZKI SOLBET IDEAL 10

ZAPRAWA MURARSKA TRADYCYJNA
SOLBET 11



System SOLBET Perfekt

zastosowany w ścianie warstwowej

Innym sposobem wykonania ścian w systemie SOLBET jest wykonanie ścian z dodatkową izolacją termiczną. Do tego typu konstrukcji dedykowane są bloczki SOLBET Optimal. Zadaniem bloczków i innych elementów murowych jest przeniesienie obciążeń w konstrukcji budynku. Natomiast izolacja termiczna budynku realizowana jest przez zastosowanie warstwy ze styropianu lub wełny mineralnej.

Ponieważ dokładność wykonania bloczków linii Optimal jest taka sama, jak linii Ideal, to również można je murować na cienką spoinę. Można też murować na zaprawę tradycyjną. Jeśli wykonawca muruje ściany na zwykłą spoinę, polecamy Zaprawę murarską tradycyjną SOLBET. W jednym, jak i drugim przypadku zastosowanie suchych mieszanek jest bardzo wygodne. Parametry wiążące i wytrzymałościowe zapraw w murze są stałe i przewidywalne, a do przygotowania potrzeba tylko wody. Do muru z bloczków należy zamocować izolację. Najlepiej to zrobić

przy zastosowaniu systemu ociepleń SOLBET Termo, na który składają się: klej do styropianu SOLBET Gabit Termo oraz SOLBET Gabit Termo Plus w połączeniu z siatką z włókna szklanego, jako warstwę zbrojoną nakładaną na izolację ze styropianu. Konieczne jest też użycie mechanicznych łączników w postaci kołków mocujących. Pozostałe wykończenie powierzchni można wykonać za pomocą tynków SOLBET. Wszystkie tynki SOLBET są produktami mineralnymi. W przypadku ścian warstwowych nie jest już istotne zachowanie paro-przepuszczalności tynków, ale warto zastosować tynki, które są trwałe i zachowują długo estetyczny wygląd. Na zewnątrz można zastosować tynki Terazyt S Baranek lub Kornik a do wewnątrz na równą powierzchnię z bloczków SOLBET proponujemy zastosowanie tynku Terazyt, jako alternatywę dla tynków cienkowarstwowych. Tynki nadają się do malowania farbami mineralnymi. Tynki Terazyt są tynkami barwionymi w masie. Wszystkie produkty od jednego producenta.

Produkty dedykowane do wykonania ściany warstwowej

Konstrukcja:

Bloczki SOLBET Optimal	str. 18
Nadproża zbrojone SOLBET	str. 20
Kształtki U	str. 21

Elementy konstrukcji:

Zaprawa murarska do cienkich spoin	str. 26
Zaprawa murarska tradycyjna do murowania pierwszej warstwy	str. 26
Łączniki do mocowania ścian działowych	str. 24
Zbrojenie MURFOR	str. 24

Tynki zewnętrzne:

Terazyt S Baranek	str. 29
Terazyt S Kornik	str. 29

Tynki wewnętrzne:

Terazyt	str. 28
Tynk cementowo-wapienny	str. 30
Tynk maszynowy cementowo-wapienny wewnętrzny	str. 31
Obrzutka tynkarska	str. 30

Środki gruntujące:

SOLBET grunt akrylowy głębokopentrujący	str. 33
SOLBET SOLPLAST grunt kwarcowy	str. 33

Klej do zamocowania siatki tynkarskiej:

Gabit Termo Plus	str. 27
------------------	---------

Klej do zamocowania styropianu:

Gabit Termo	str. 28
-------------	---------

Bezpieczeństwo - na pewno wszystko pasuje

PODKŁAD GRUNTUJĄCY SOLBET
(JEŚLI JEST WYMAGANY)

1

KLEJ DO STYROPIANU SOLBET
GABIT TERMO

2

SIATKA NA KLEJU GABIT TERMO PLUS

3

TYNK ZEWNĘTRZNY SOLBET

4

NADPROŻA ZBROJONE SOLBET

5

TYNK WEWNĘTRZNY SOLBET

6

PODKŁAD GRUNTUJĄCY SOLBET
(JEŚLI JEST WYMAGANY)

7

BŁOCZKI SOLBET OPTIMAL

8

ZBROJENIE MURFOR

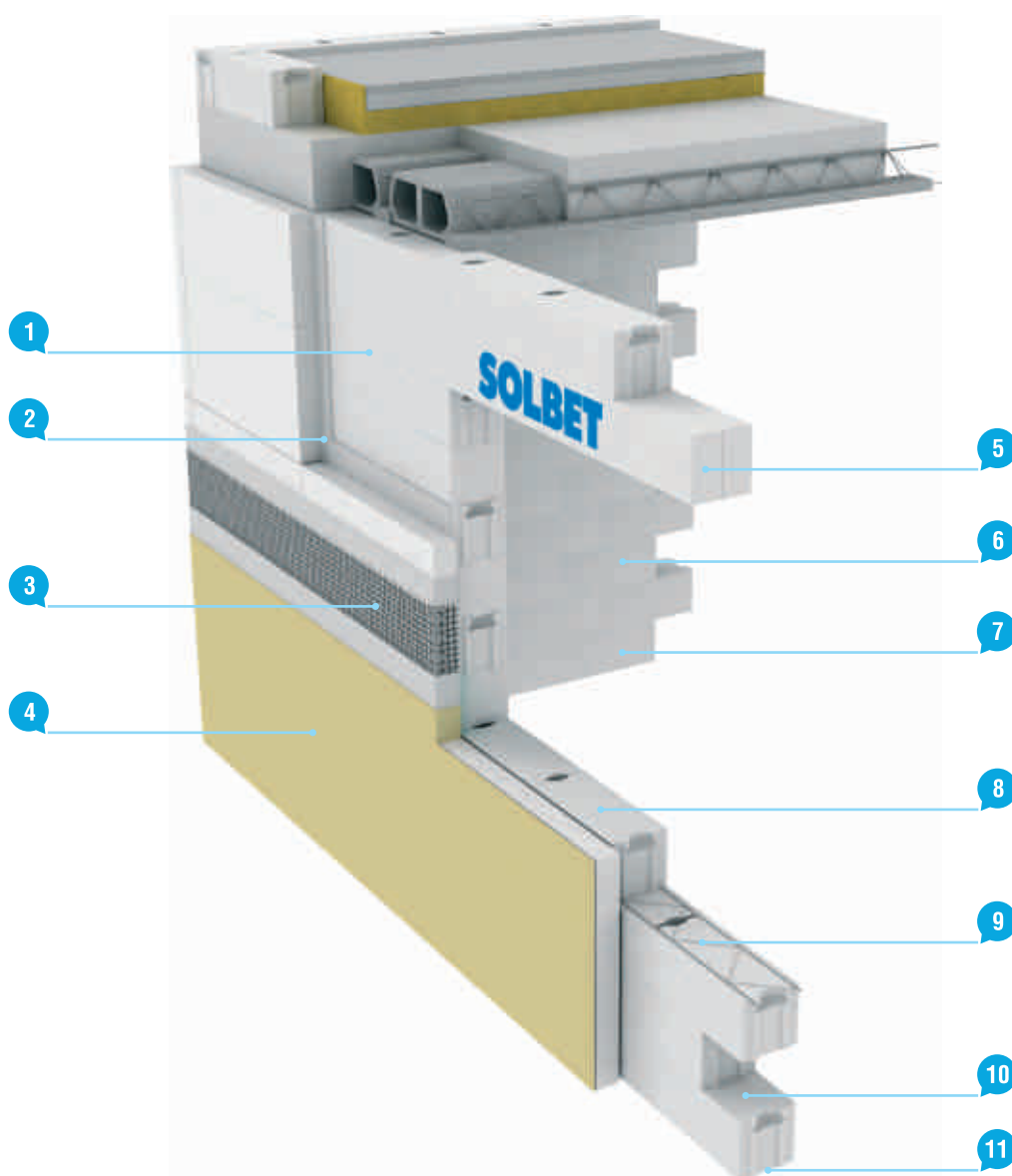
9

ZAPRAWA MURARSKA DO CIENKICH
SPOIN SOLBET

10

ZAPRAWA MURARSKA TRADYCYJNA
SOLBET

11

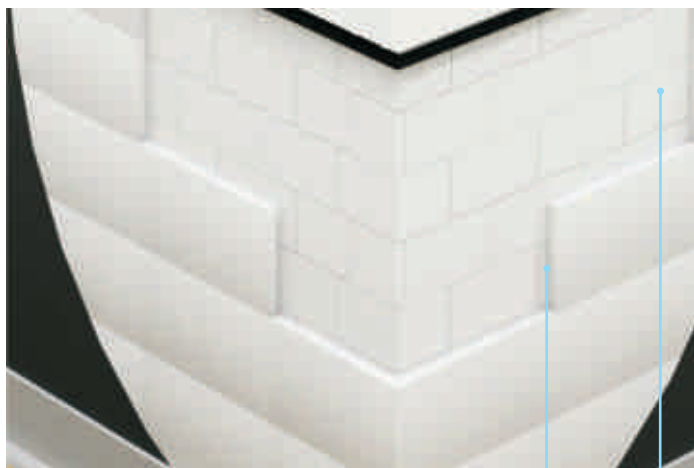


System SOLBET Perfekt w innych elementach budynku

Zastosowanie produktów systemu SOLBET Perfekt do innych części budynku

Produkty chemii budowlanej SOLBET stosuje się nie tylko w połączeniu z elementami murowymi SOLBET. Wszystkie produkty można wykorzystać w połączeniu z innymi materiałami i w innych elementach budynku.

Na przykład zaprawę murarską tradycyjną SOLBET można zastosować do murowania bloczków betonowych ścian fundamentowych. Z kolei kleje do systemów ociepleń można stosować również w połączeniu z innymi podłożami.



Produkty dedykowane:

Kleje:

Klej do styropianu Gabit Termo str. 28
Klej do styropianu lub zatopienia siatki Gabit Termo Plus str. 27

Środki gruntujące:

SOLBET grunt akrylowy głębokopentrujący str. 33
SOLBET SOLPLAST grunt kwarcowy str. 33

KLEJ DO STYROPIANU GABIT TERMO

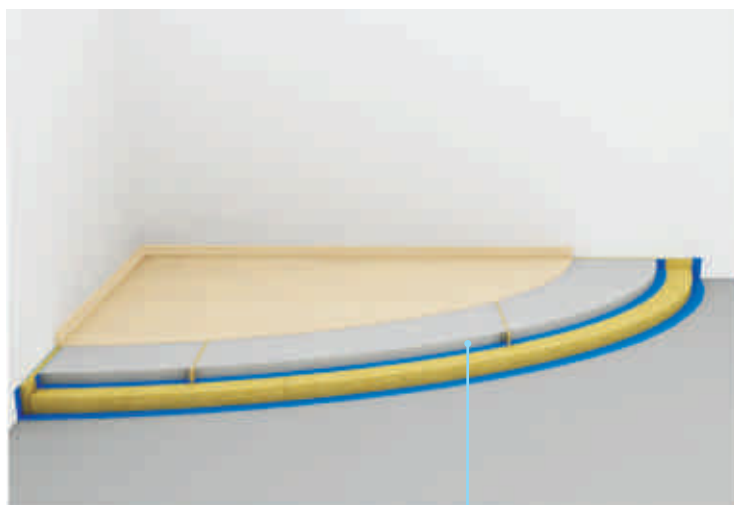
1

KLEJ DO ZATOPIENIA SIATKI GABIT TERMO PLUS

2

Wykonanie posadzki

W swojej ofercie posiadamy również podkład podłogowy. Produkt ten jest produktem uzupełniającym i znajdującym zastosowanie w połączeniu z zaprawami klejącymi do glazury i terakoty.



PODKŁAD PODŁOGOWY SOLBET

Produkty dedykowane:

Podkład podłogowy str. 31

Środki gruntujące:

SOLBET grunt akrylowy głębokopentrujący str. 33
SOLBET SOLPLAST grunt kwarcowy str. 33

Inne elementy systemu zastosowane w budynku

Prace wykończeniowe

Oprócz wykończenia wewnątrz pomieszczeń w postaci tynkowania stosuje się wykończenie ścian za pomocą glazury. Do tego rodzaju prac dedykujemy zaprawy klejące SOLBET Gabit Interior i Gabit Super. Na ustabilizowane podłoża (ściany i nieogrzewane podłogi) proponujemy zastosować zaprawę klejącą Gabit Interior. Z kolei w miejsca narażone na naprężenia termiczne lub spowodowane odkształcalnością podłoża najlepiej zastosować Gabit Super.

Ponieważ ściany są wykonane precyzyjnie, to glazurę przykleja się bezpośrednio na ścianę. Podłoża należy jedynie zagruntować. Płytki przykleja się łatwo, równo i na cienką warstwę kleju.

Produkty dedykowane:

Zaprawy klejące do płytek ceramicznych i gresowych

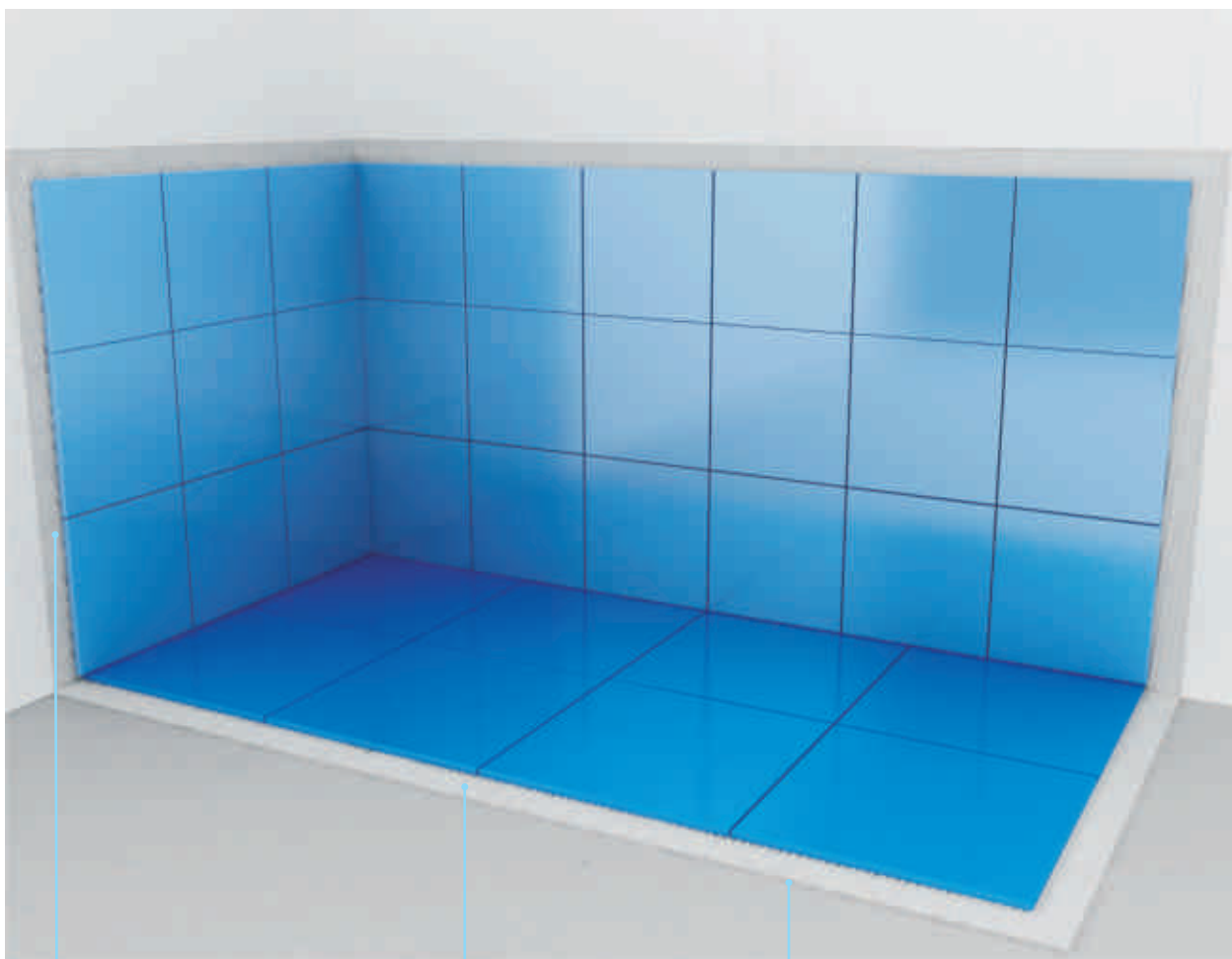
SOLBET Gabit Super
SOLBET Gabit Interior

str. 32 - 33
str. 32 - 33

Środki gruntujące:

SOLBET grunt akrylowy głębokopentrujący
SOLBET SOLPLAST grunt kwarcowy

str. 33
str. 33



1

2

3

ZAPRAWA KLEJĄCA SOLBET GABIT INTERIOR

1

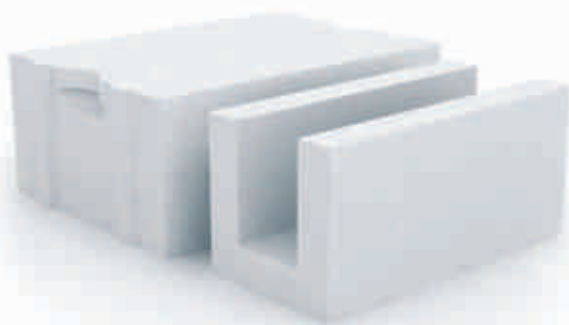
ZAPRAWA KLEJĄCA SOLBET GABIT SUPER

2

PODKŁADY GRUNTUJĄCE SOLBET

3

13 cech, dzięki którym system SOLBET Perfekt jest wyjątkowy

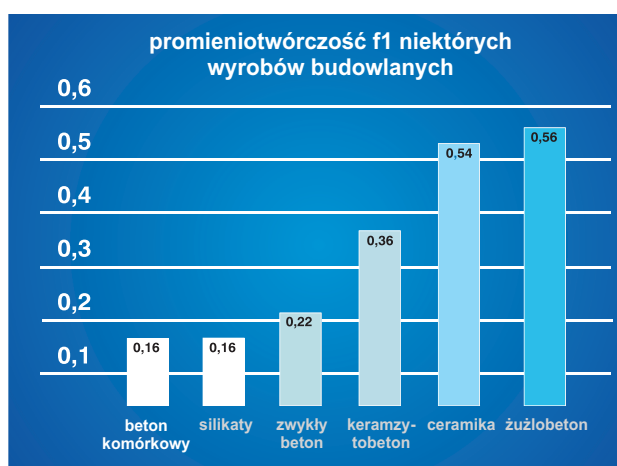


W zgodzie z naturą ¹

Beton komórkowy SOLBET produkowany jest tylko z naturalnych surowców - wody, piasku i wapienia. Jako środek porotwórczy wykorzystywany jest proszek aluminiowy, który powoduje powstanie milionów porów powietrza.

Naturalne surowce używane do produkcji betonu komórkowego SOLBET gwarantują, że jest to produkt ekologiczny. Skład surowcowy materiału zapewnia jego całkowitą odporność na działanie pleśni i grzybów.

Ponadto poziom promieniotwórczości betonu komórkowego SOLBET w porównaniu do produktów konkurencyjnych jest znacznie niższy. Nasza firma dba również o środowisko, stosując energooszczędne metody produkcji.



Wykres 1: Promieniotwórczość f1 niektórych materiałów ściennych



Optymalna wytrzymałość na ściskanie ²

Bločki z betonu komórkowego SOLBET służą do budowy ścian nośnych i osłonowych. Nowoczesny i zaawansowany technologicznie proces produkcji pozwala uzyskać optymalne parametry wytrzymałości na ściskanie dla poszczególnych gęstości. Dzięki temu budynek wybudowany w systemie SOLBET jest trwały i solidny.

klasa gęstości	średnia wytrzymałość na ściskanie [MPa]
400	2,0
500	2,5
600	3,0
600	4,0
700	4,0

Tabela 1: Wytrzymałość na ściskanie poszczególnych klas gęstości zgodnie z normą PN-EN 772-1



Znakomita izolacyjność cieplna ³

Dom wybudowany w systemie SOLBET Perfekt będzie z pewnością energooszczędny, a to za sprawą doskonałych właściwości termoizolacyjnych naszego materiału. Badania przeprowadzone w akredytowanych laboratoriach w Polsce i w Niemczech potwierdziły dobre wartości współczynnika przewodzenia ciepła materiału SOLBET. Im współczynnik niższy, tym lepsze właściwości termoizolacyjne materiału. Dla bloczków

SOLBET w klasie gęstości 400 obliczeniowy współczynnik $\lambda=0,11$ W/mK. Parametrem określającym izolacyjność cieplną przegród jest współczynnik przenikania ciepła U, którego wartość zależy od rodzaju materiału, czyli współczynnika przewodzenia ciepła λ i grubości przegrody. Dla jednowarstwowej ściany z bloczków SOLBET Ideal o grubości 42 cm uzyskujemy wartość współczynnika przenikania ciepła $U=0,25$ W/m²K.

Im mniejsza wartość U, tym przegroda ma lepszą izolacyjność cieplną.

klasa gęstości	współczynnik obliczeniowy λ [W/mk]	wartość współczynnika przenikania ciepła U [W/m ² K] dla ścian z bloczków SOLBET o określonej klasie gęstości i grubości wyrażonej w milimetrach							
		60	80	120	180	240	300	360	420
400	0,11					0,43	0,35	0,29	0,25
500	0,14			0,98	0,69	0,53	0,44	0,37	
600	0,17	1,92	1,57	1,15	0,82	0,64	0,52	0,44	
700	0,19			1,25		0,70			

Tabela 2: Wartości współczynnika przenikania ciepła U [W/m²K] dla poszczególnych klas gęstości i grubości ścian w asortymencie firmy SOLBET



Wysoka odporność na działanie ognia

4

Beton komórkowy SOLBET jest materiałem niepalnym. Dzięki swojej strukturze wykazuje wyjątkową odporność na ogień i wysokie temperatury. Przy bezpośrednim działaniu ognia zachowuje przez długi czas właściwości nośne, wykazuje szczelność i izolacyjność ogniową. Już ściana

działowa o grubości 12 cm posiada klasę odporności ogniowej EI 120 minut, natomiast ściana o grubości 18 cm zapewnia najwyższą klasę odporności ogniowej - REI 240 minut. Warto wspomnieć, że w laboratoriach badań ogniowych, komory do badań wykonuje się z betonu komórkowego.

grubość ściany [mm]	poziom obciążenia			
	0	0,2	0,6	1,0
120	EI 120	-	-	-
180	EI 240	REI 240	REI 240	REI 120
240	EI 240	REI 240	REI 240	REI 240
300	EI 240	REI 240	REI 240	REI 240
360	EI 240	REI 240	REI 240	REI 240
420	EI 240	REI 240	REI 240	REI 240

Tabela 3: Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej dla ścian wykonanych z elementów murowych SOLBET - wg badań Zakładu Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie. Klasy odporności ogniowej wg PN-EN 13501 w zależności od grubości ścian i od poziomu obciążenia

Klasyfikację odporności ogniowej można też przyjmować według normy: PN-EN 1996-1-2 Eurokod 6. Projektowanie konstrukcji murowych. Część 1-2 Reguły

ogólne - Projektowanie konstrukcji murowych z uwagi na warunki pożarowe.

gęstość betonu komórkowego [kg/m ³]	minimalna grubość ściany (mm) t , dla uzyskania klasyfikacji ogniowej EI dla czasu (minuty) $t_{fi,d}$						
	30	45	60	90	120	180	240
$350 \leq \rho \leq 500$	50 / 70 (50)	60 / 65 (60 / 65)	60 / 75 (60 / 75)	60 / 100 (60 / 70)	70 / 100 (70 / 90)	90 / 150 (90 / 115)	100 / 190 (100 / 190)
$500 \leq \rho \leq 1000$	50 / 70 (50)	60 (50 / 60)	60 (50 / 60)	60 / 100 (50 / 60)	60 / 100 (60 / 90)	90 / 150 (90 / 100)	100 / 190 (100 / 190)

Tabela 4: Minimalna grubość nienośnych ścian oddzielających wymurowanych na zaprawę zwykłą lub do cienkich spoin (kryteria EI) z uwagi na wymagania odporności ogniowej

wytrzymałość na ściskanie f_b [MPa] i gęstość betonu komórkowego [kg/m ³]	stopień wyężenia α	minimalna grubość ściany (mm) t_r dla uzyskania klasyfikacji ogniowej REI dla czasu (minuty) $t_{n,d}$						
		30	45	60	90	120	180	240
$2 \leq f_b \leq 4$ $350 \leq \rho \leq 500$	$\alpha \leq 1$	90 / 115 (90 / 115)	90 / 115 (90 / 115)	90 / 140 (90 / 115)	90 / 200 (90 / 200)	90 / 225 (90 / 225)	140 / 300 (140 / 240)	150 / 300 (150 / 300)
	$\alpha \leq 0,6$			90 / 115 (90 / 115)	100 / 150 (90 / 115)	90 / 175 (90 / 150)	140 / 200 (140 / 200)	150 / 200 (150 / 200)
$4 \leq f_b \leq 8$ $500 \leq \rho \leq 1000$	$\alpha \leq 1$	90 / 100 (90 / 100)	90 / 100 (90 / 100)	90 / 150 (90 / 100)	90 / 170 (90 / 150)	90 / 200 (90 / 170)	125 / 240 (100 / 200)	150 / 300 (100 / 240)
	$\alpha \leq 0,6$			90 / 100 (90 / 100)	90 / 150 (90 / 100)	90 / 170 (90 / 125)	125 / 240 (125 / 140)	150 / 240 (150 / 200)

Tabela 5: Minimalna grubość nośnych jednowarstwowych ścian oddzielających wymurowanych na zaprawę zwykłą lub do cienkich spoin (kryteria REI) z uwagi na wymagania odporności ogniowej

wytrzymałość na ściskanie f_b [MPa] i gęstość betonu komórkowego [kg/m ³]	stopień wyężenia α	minimalna grubość ściany (mm) t_r dla uzyskania klasyfikacji ogniowej REI-M i EI-M dla czasu (minuty) $t_{n,d}$					
		30	60	90	120	180	240
$2 \leq f_b \leq 4$ $350 \leq \rho \leq 500$	$\alpha \leq 1$	300	300	300	365	365	X
	$\alpha \leq 0,6$	X	X	X	X	X	X
$4 \leq f_b \leq 8$ $500 \leq \rho \leq 1000$	$\alpha \leq 1$	300 / 240	300 / 240	300 / 240	365 / 300	365 / 300	X
	$\alpha \leq 0,6$	X	X	X	X	X	X

Tabela 6: Minimalna grubość nośnych i nienośnych ścian oddzielających jednowarstwowych i dwuwarstwowych wymurowanych na zaprawę zwykłą lub do cienkich spoin (kryteria REI-M i EI-M) z uwagi na wymagania odporności ogniowej

Uwagi do Tabel:

Grubości ścian podane w tablicach podane są dla samego muru bez warstw wykończeniowych

Wartości w nawiasach dotyczą ścian wykończonych tynkiem o minimalnej grubości 10 mm po obu stronach ściany

Dla ścian murowanych z bloczków profilowanych na pióra i wpusty, z niewypełnionymi spoinami pionowymi o grubości mniejszej niż 2 mm można przyjmować wartości, jak dla ścian bez wyprawy

Dla ścian murowanych z bloczków profilowanych na pióra i wpusty, z niewypełnionymi spoinami pionowymi o grubości większej niż 2 mm i mniejszej niż 5 mm wartości należy przyjmować, jak dla ścian pozbawionych wykończenia, pod warunkiem wykończenia ich wyprawą lub tynkiem o grubości 1 mm



Wysoki komfort ciepły pomieszczeń

5

Struktura betonu komórkowego zapewnia przyjemny mikroklimat wewnątrz pomieszczeń. Przy dużych wahaniami temperatury na zewnątrz wysoka bezwładność cieplna produktów SOLBET pozwala utrzymywać stałą temperaturę wewnątrz pomieszczenia. Porowata struktura materiału posiada również dobre właściwości akumulacyjne. Jest w stanie przyjąć nadmiar wilgoci z pomieszczenia oraz oddać ją, gdy powietrze w pomieszczeniu będzie zbyt suche.

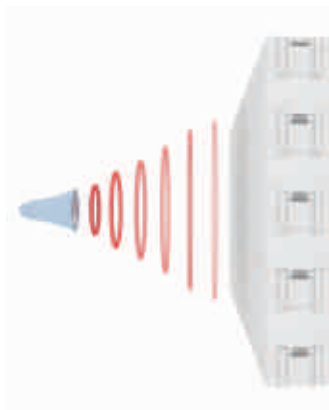
Dzięki dużej ilości porów powietrza bloczki SOLBET mają znakomitą paroprzepuszczalność. Parametrem opisującym tę cechę jest współczynnik dyfuzji pary wodnej μ . Dla materiału SOLBET współczynnik μ wynosi 5÷10, w zależności od odmiany. Im mniejszy współczynnik μ , tym materiał jest bardziej paroprzepuszczalny i lepiej oddaje wilgoć.



Izolacyjność akustyczna ścian z materiałów SOLBET

6

Izolacyjność akustyczna jest związana z masą przegród, czyli zależy od grubości oraz zastosowanej klasy gęstości betonu komórkowego. Im cięższe odmiany, tym lepsza izolacyjność akustyczna przegrody.



klasa gęstości	wartość wskaźników R_{A1R} i R_{A2R} [dB] dla murów w zależności od grubości ściany w mm													
	R_{A1R} - ściana wewnętrzna							R_{A2R} - ściana zewnętrzna						
	60	120	180	240	300	360	420	60	120	180	240	300	360	420
400	-	34	38	41	44	46	47	-	33	35	38	40	42	44
500	31	36	41	44	46	48	49	30	34	37	40	43	45	45
600	33	38	43	46	48	50	51	32	35	39	42	45	47	47
700	35	40	44	48	50	51	52	33	36	41	44	46	48	48

Tabela 4: Wskaźniki oceny izolacyjności akustycznej właściwej R_{A1R} oraz R_{A2R} [dB] dla murów z bloczków SOLBET, w zależności od grubości ściany.



Odporny na niskie temperatury

7

Materiał ścienny SOLBET jest odporny na działanie mrozu. Wynika to z faktu, że znaczna ilość porów powietrza w materiale ma strukturę zamkniętą. Uniemożliwia to wnikanie

wody w głąb materiału, a co za tym idzie nie zachodzi zjawisko rozszarpania materiału przez krystalizującą się wodę. Potwierdziły to badania cyklicznego zamrażania i rozmrażania bloczków.



Dom zbudowany na lata

8

Trwałość materiałów zależy od wielu czynników, między innymi od wilgoci, mrozu, skoków temperatury, odporności na działanie pleśni i grzybów, itp.. Dlatego jest to cecha bardzo trudno mierzalna. Fakty mówią jednak same za siebie. Ponad stuletnia historia betonu komórkowego na świecie, w tym ponad 50 letnia w Polsce, potwierdza, że budynki wybudowane z tego materiału są wyjątkowo trwałe. Badania potwierdzają, że parametry

techniczne betonu komórkowego z biegiem czasu nie ulegają pogorszeniu. Wilgotność materiału stabilizuje się na poziomie 3%, co stanowi potwierdzenie bardzo dobrych właściwości cieplnych tego materiału. Również badania budynków z terenów popowodziowych potwierdziły fakt, że beton komórkowy nie traci swoich parametrów wytrzymałościowych, a przegrody szybko wysychają.



Dokładność wymiarowa

9

Wszystkie elementy murowe SOLBET produkowane są, jako elementy w klasie wymiarowej TLMB, czyli najwyższej jakości wymiarowej. Dzięki temu można murować je na cienką spoinę, co jest łatwe i daje oszczędności kosztów oraz czasu. Przed nałożeniem klejowej zaprawy cienkowarstwowej należy jedynie zeszlifować ewentualne nierówności górnej powierzchni warstwy bloczków. Dzięki temu muruje się szybciej niż w technologiach, nie zapewniających takiej dokładności wymiarowej. Cienka spoina to również mniej wilgoci technologicznej, wprowadzanej do budynku podczas budowy. Ograniczenie wilgoci wpływa również na polepszenie parametrów budynku.

Bloczki, Płytki oraz Kształtki U wykonane są z następującą tolerancją wymiarową:
 - wysokość ± 1 mm
 - szerokość $\pm 1,5$ mm
 - długość $\pm 1,5$ mm





Brak ograniczeń architektonicznych ¹⁰

Bloczki lub płytki SOLBET można użyć zarówno do budowy, rozbudowy domu, jak i do remontu mieszkania. Można z nich wybudować ścianę nośną, działową oraz wykonać wszelkiego rodzaju obudowy (np. wanny) o przeróżnych kształtach. Dla tego materiału nie ma żadnych architektonicznych ograniczeń. Bardzo łatwo wykonuje się z niego ściany o skomplikowanych kształtach (np. ściana z wykuszem lub ściana półokrągłą). Bloczki można docinać ręcznie za pomocą piły. Ponadto mają one niewielką masę, co powoduje, że praca z systemem SOLBET to czysta przyjemność.



Oszczędność na budowie ¹¹

Dzięki niskiej masie betonu komórkowego SOLBET oszczędności widoczne są na każdym etapie budowy. Transport materiału jest optymalnie wykorzystany, ponieważ ograniczenia wynikają z objętości a nie z ciężaru załadunku.

Niewielka masa elementów oraz stosunkowo duże wymiary pozwalają budować szybciej niż w innych technologiach. Na jeden m² ściany potrzeba tylko 7 bloczków. Dla porównania na 1 m² ściany

z pustaków ceramicznych potrzeba 16 sztuk pustaków. Dzięki profilowaniu bloczków na pióra i wpusty nie trzeba wypełniać spoin pionowych. Bloczki posiadają w standardzie uchwyty montażowe, dzięki czemu łatwo je przenosić. Murowanie przy zastosowaniu odpowiednich narzędzi jest proste i precyzyjne. Wszystko to powoduje skrócenie czasu realizacji budowy oraz w efekcie spore oszczędności.



Sprawdzone parametry i kontrola jakości ¹²

Dzięki doświadczeniu naszych pracowników i nowoczesnej produkcji gwarantujemy najwyższą jakość produktów SOLBET. Nad jakością czuwa również zakładowy system kontroli jakości. Nasza firma posiada system zarządzania

jakością ISO. Wyroby SOLBET zostały przebadane i uzyskały pozytywną opinię Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych - Centrum Badań Betonów CEBET w Warszawie oraz Instytutu Techniki Budowlanej.



Kompletna systemowa oferta ¹³

Budowanie polega m.in. na połączeniu różnych materiałów w jedną całość, dlatego od właściwego dopasowania zależy jakość budowania i budowanego budynku.

Systemowa, szeroka oferta materiałów ściennych oraz chemii budowlanej to jedyne w swoim rodzaju podejście do procesu budowania. Produkty produkowane przez jednego producenta i używanie ich w tych samych elementach budynku to wysoka odpowiedzialność.

Dopracowane receptury a przez to właściwości chemii budowlanej do cech elementów ściennych to pewność dobrego zestawienia poszczególnych materiałów. Mineralne materiały ścienne w połączeniu z mineralnymi zaprawami i tynkami to znakomite rozwiązanie gwarantujące wykorzystanie najlepszych cech tych produktów na wiele lat użytkowania budynku. Taka systemowa oferta i pewność właściwego doboru materiałów to bezpieczeństwo i komfort dla wszystkich uczestników procesu budowlanego: inwestorów, projektantów i wykonawców. System SOLBET Perfekt został nagrodzony Złotym Medalem Międzynarodowych Targów Poznańskich BUDMA 2012.



Bločki SOLBET Ideal do budowy ścian jednowarstwowych

Solbet Ideal to doskonały materiał do wznoszenia ścian jednowarstwowych. Ściany z tych bloczków spełniają najwyższe wymagania izolacyjności cieplnej, pełniąc jednocześnie funkcję nośną budynku.

Dzięki bardzo dobrym parametrom cieplnym ściana z bloczków Ideal o grubości 42 cm umożliwia uzyskanie współczynnika przenikania ciepła $U=0,25W/m^2K$. Dla ściany grubości 36 cm parametr ten wynosi $U=0,29W/m^2K$. Powierzchnie czołowe bloczków profilowane są na pióra i wpusty oraz posiadają uchwyty montażowe.

Dzięki jednomilimetrowej tolerancji wymiarów i odpowiedniemu



kształtowi, bloczki muruje się na cieką spoinę bez wypełniania spoin pionowych. Sprawia to, że budowanie w tym systemie jest bardzo łatwe, przebiega szybko i sprawnie. Zastosowanie bloczków SOLBET Ideal pozwala zaoszczędzić czas, energię i pieniądze.

bločki SOLBET Ideal typu P+W z uchwytami montażowymi - klasa gęstości 400

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na palecie [szt.]	liczba m ² na palecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
360	240	590	26,4	32	4,53	158x120x96	861	1,6312
420	240	590	30,8	24	3,40	140x120x96	755	1,4273



bloček SOLBET Ideal typu P+W z uchwytami montażowymi





Bloczki SOLBET Optimal do budowy ścian warstwowych i innych

montażowe (wyłączając bloczki 18 cm) są zawsze w standardzie. Przy murowaniu z bloczków profilowanych nie wypełnia się spoin pionowych. Mniejsze jest też zużycie zaprawy klejowej w porównaniu do bloczków bez profilowania. Bloczki te najczęściej muruje się na zaprawie cienkowarstwowej, ponieważ wykonane są z jednomilimetrową tolerancją wymiarową. Dzięki temu skraca się czas murowania warstwy nośnej ściany warstwowej. Bloczki o szerokości 30 cm znakomicie nadają się na przykład do budowy budynków gospodarczych lub nieocieplonych garaży. Bloczki o szerokości 24 cm można ocieplić. Uzyskuje się dzięki temu lekką konstrukcję ścian.

Bloczki Optimal stosuje się do ścian nośnych zewnętrznych i wewnętrznych. Ściany zewnętrzne z bloczków Optimal wymagają docieplenia wełną mineralną lub styropianem. Bloczki Optimal mogą być profilowane na pióra i wpusty. Uchwyty

Posiadamy w swojej ofercie bloczki z zamkiem. Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskuje się mniejsze zużycie zaprawy i następuje większe usztywnienie ściany w jej płaszczyźnie. Bloczki te należy murować przy wypełnieniu spoiny pionowej nakładając zaprawę na powierzchnię bloczka z zamkiem wklęsłym.

Typy bloczków Optimal



Najbliższą klasę bloczków 400 o grubości 30 cm stosuje się np. do budowy budynków gospodarczych lub

nieizolowanych ciepłnie garaży. Można tego rodzaju asortyment wykorzystać jako lekkie wypełnienie konstrukcji szkieletowej.

bloczki SOLBET Optimal typu P+W z uchwytyami montażowymi - klasa gęstości 400

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na paalecie [szt.]	liczba m ² na paalecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
240	240	590	17,6	48	6,80	158x120x96	861	1,6312
300	240	590	22,0	40	5,66	164x120x96	896	1,6992

Bloczki w klasie gęstości 500 stosuje się najczęściej w budynkach, gdzie wymagana jest wyższa nośność lub niższa

izolacyjność cieplna. Mogą to być budynki przemysłowe, magazyny, garaże itp. Bloczki te można również docieplić.

bloczki SOLBET Optimal typu P+W z uchwytyami montażowymi - klasa gęstości 500

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na paalecie [szt.]	liczba m ² na paalecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
180*	240	590	15,5	64	9,06	176x120x96	1008	1,6312
240	240	590	20,6	48	6,80	158x120x96	1005	1,6312
300	240	590	25,8	40	5,66	164x120x96	1048	1,6992
360	240	590	30,9	32	4,53	158x120x96	1005	1,6312

Bloczki o grubości 24 cm w klasie gęstości 600 stosuje się najczęściej do murowania ścian wewnętrznych nośnych oraz ścian zewnętrznych warstwowych z dociepleniem.

Bloczki o szerokościach 30 i 36 cm podobnie, jak bloczki gęstości 500, znakomicie nadają się do budowy ścian osłonowych w budynkach komercyjnych typu hale.

bloczki SOLBET Optimal PLUS – klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 4,0 MPa

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na paalecie [szt.]	liczba m ² na paalecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
240	240	590	24,4	48	6,80	158x120x96	1187	1,6312

bloczki SOLBET Optimal typu P+W z uchwytami montażowymi - klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 4,0 MPa

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na palecie [szt.]	liczba m ² na palecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
180*	240	590	18,3	64	9,06	176x120x96	1187	1,6312
240	240	590	24,4	48	6,80	158x120x96	1187	1,6312
300	240	590	30,5	40	5,66	164x120x96	1236	1,6992
360	240	590	36,6	32	4,53	158x120x96	1187	1,6312

Gładkie bloczki Optimal z uchwytami montażowymi wymagają wypełnienia spoin pionowych. Bloczki o grubości 24 cm mają wyprofilowane powierzchnie pionowe, co poprawia efekt przemurowania i zmniejsza zużycie zaprawy. Ten kształt jest chroniony zastrzeżonym wzorem przemysłowym. Bloczki można wykorzystywać również do budowy piwnic (wg Polskiej Normy PN-B-03002 Konstrukcje murowe. Projektowanie i obliczanie oraz wg Eurokodu 6: PN-EN 1996-2 Projektowanie konstrukcji

murowych. Część 2 Wymagania projektowe, dobór materiałów i wykonanie murów). Warunkiem zastosowania jest w tym wypadku murowanie z wypełnionymi spoinami pionowymi oraz należyte wykonanie izolacji przeciwwilgociowej ścian.

Bloczki grubości 12 cm stosuje się do budowania ścian działowych. Pozostałe elementy od grubości 18 do 36 cm mogą służyć do budowy ścian nośnych w tym ścian piwnic.

bloczki SOLBET Optimal typu Z - klasa gęstości 500

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na palecie [szt.]	liczba m ² na palecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
120*	240	590	10,3	96	13,59	158x120x96	1005	1,6312

bloczki SOLBET Optimal typu W z uchwytami montażowymi - klasa gęstości 500

240	240	590	20,6	48	6,80	158x120x96	1005	1,6312
300	240	590	25,8	40	5,66	164x120x96	1048	1,6992
360	240	590	30,9	32	4,53	158x120x96	1005	1,6312

bloczki SOLBET Optimal typu Z - klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 3,0 MPa

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na palecie [szt.]	liczba m ² na palecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
100	240	590	10,1	120	16,99	164x120x96	1228	1,6992
120	240	590	12,2	96	13,59	158x120x96	1187	1,6312

bloczki SOLBET Optimal typu W z uchwytami montażowymi - klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 3,0 MPa

240	240	590	24,4	48	6,80	158x120x96	1187	1,6312
300	240	590	30,5	40	5,66	164x120x96	1236	1,6992
360	240	590	36,6	32	4,53	158x120x96	1187	1,6312

Materiał chwytakowy to materiał pakowany luzem. Są dwa rodzaje pakietów, które uzależnione są od sposobu ładowania. Jeden zawierający bloczki 12 i 24 cm oraz drugi zawierający tylko bloczki 24 cm. Zawartość materiałów chwytakowych przedstawiono w tabeli poniżej. Na indywidualne zamówienie dostępny jest również materiał chwytakowy w klasie gęstości 700.

bloczki SOLBET Optimal: 120 - typu Z; 240 - typu W - klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 3,0 MPa – luz

Lp.	chwytak	asortyment	ilość [szt.]	masa 1 szt. [kg]	objętość [m ³]	masa chwytaku [kg]
1	120x240x590	120x240x590	182	12,2	3,0925	2220
2	240x240x590	240x240x590	91	24,4	3,0925	2220

bloczki SOLBET Optimal: 120 - typu Z; 240 - typu W - klasa gęstości 700

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na palecie [szt.]	liczba m ² na palecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
120*	240	590	14,1	96	13,59	158x120x96	1370	1,6312
240	240	590	28,2	48	6,80	158x120x96	1370	1,6312

*) bloczki bez uchwytów montażowych

Nadproża zbrojone SOLBET



Produkt nagrodzony Złotym Medalem
Międzynarodowych Targów Poznańskich
BUDMA 2008

Nie wymagają podparcia montażowego oraz dodatkowych prac zbrojarskich. Nadproża występują w czterech długościach (patrz tabela). Mają taką samą wysokość jak wszystkie elementy ścienne systemu.

Układając nadproża obok siebie uzyskuje się szerokość odpowiadającą każdemu typowi ściany budowanej w systemie SOLBET. Nadproża muszą być łączone za pomocą klejowej cienkowarstwowej zaprawy murarskiej SOLBET. Prawidłowy montaż nadproży ułatwia widoczny napis SOLBET oraz zaznaczone minimalne długości podparcia nadproży.

Napis SOLBET powinien być czytelny (nieodwrócony) natomiast linie oznaczające minimalną długość podparcia powinny w całości być oparte na murze.

Nadproża nośne SOLBET to wygodne w stosowaniu prefabrykаты ze zbrojonego betonu komórkowego. Dzięki niewielkiej masie możliwy jest ich ręczny, bez użycia dźwigu montaż.



nadproża zbrojone SOLBET

symbol nadproża	wymiary [cm]			masa elementu [kg]	maksymalna szerokość przykrywanego otworu [cm]	długość podparcia [cm]	maksymalne równomierne obciążenie [kN/mb]
	długość	szerokość	wysokość				
NS 140 / 12	140	12	24	37	100	20	22
NS 160 / 12	160	12		43	120	20	16
NS 200 / 12	200	12		57	150	25	15
NS 230 / 12	230	12		65	180	25	12
NS 140 / 18	140	18		53	100	20	27
NS 160 / 18	160	18		62	120	20	19
NS 200 / 18	200	18		80	150	25	16
NS 230 / 18	230	18		92	180	25	13

Uwaga:

Jeśli nad nadprożem występuje wieniec żelbetowy, to nośność jest o 50% większa.

Warunki dodatkowe, jakie muszą być spełnione, żeby przyjąć wyższą nośność nadproży:

- odległość pomiędzy nadprożem a wieńcem nie może być większa niż połowa rozpiętości przykrywanego otworu
- wieniec musi mieć, wymagane normą, minimalne pole przekroju $0,025 \text{ m}^2$
- wieniec będzie wykonany z betonu o klasie minimum C16/20 (B-20)
- zbrojenie górne wieńca będzie wykonane z minimum dwóch prętów $\phi 10$ ze stali klasy minimum A-I S13S-b.

Płytki typu Z z zamkiem i kształtki U

Zakres stosowania płytek SOLBET jest bardzo szeroki. Płytki używa się do wykonania obudowy wieńca w ścianie jednowarstwowej. Dzięki temu uzyskuje się jednolitą fakturę powierzchni zewnętrznej, co ułatwia tynkowanie.

Stosując płytki do obudowy wieńca, należy pamiętać o dociepleniu wieńca hydrofobową (nienasiąkliwą) wełną mineralną lub styropianem. Należy w takim wypadku włożyć materiał izolacyjny pomiędzy płytkę a miejsce, w którym będzie wylany wieńiec.

Dzięki niewielkiej masie i łatwości obróbki płytek stosuje się je również w pracach modernizacyjnych.



Można z nich bardzo łatwo wykonać obudowy wanien, brodzików, szafek, półek, itp..

płytki SOLBET typu Z - klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 3,0 MPa

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na paalecie [szt.]	liczba m ² na paalecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
60	240	590	6,1	160	22,66	134x120x96	992	1,3594
80	240	590	8,1	144	20,39	158x120x96	1182	1,6312

Kształtki U służą jako tracony szalunek przy wykonywaniu żelbetowych zbrojonych belek, nadproży, opuszczonych wieńców lub słupów żelbetowych. W przypadku zastosowania kształtek U w ścianach jednowarstwowych należy

dotąd dodatkowo umieścić w środku od strony zewnętrznej warstwę ocieplającą z hydrofobowej (nienasiąkliwej) wełny mineralnej lub styropianu.



kształtki U

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na paalecie [szt.]	metry bieżące na paalecie [mb]	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]
240	240	500	10,17	40	20	105x120x96	431
300	240	500	11,19	24	12	105x120x96	284
360 / 360*	240	500	15,25 / 10,17*	24	12	110x120x96	381 / 254*
420*	240	500	18,64	20	10	110x120x96	388

*) dostępne w klasie gęstości 400

SOLBET SMART

- System Szybkiej Zabudowy



System nagrodzony Złotym
Medalem Międzynarodowych
Targów Poznańskich
BUDMA 2013

Aranżacja wewnątrz nigdy nie była jeszcze tak łatwa i inspirująca

SOLBET SMART – System Szybkiej Zabudowy, składa się z poręcznych pakietów płytek z betonu komórkowego oraz kleju w postaci piany - do ich łączenia.

Innowacyjność tego systemu polega na jego wyjątkowej prostocie, szybkości aplikacji oraz nieograniczonych możliwościach aranżacji wewnątrz.

SOLBET SMART to:

- szybka praca
- poręczne, łatwe do przetransportowania i przeniesienia pakiety transportowe
- niewielki stopień skomplikowania robót
- proste narzędzia do aplikacji systemu (potrzebna jest zmiotka, paca do szlifowania, ręczna piła do cięcia płytek, ew. pistolet do piany - jeśli piana pistoletowa)
- sucha praca - brak mokrych technologii
- niewielka masa elementów, by nie dociążać konstrukcji budynku (np. stropów) i by można było wykonać prace w dowolnej części budynku
- niezwykle łatwa możliwość kształtowania przestrzeni
- mocne i pewne połączenie płytek
- masywna i trwała zabudowa (bez efektu „głuchego odgłosu płyty”)
- łatwa możliwość demontażu



Do wykonywania szybkiej zabudowy służy szybkooschnący klej - piana, do zastosowań wewnątrz pomieszczeń. Jest to gotowy preparat do użycia po wstrząśnięciu zawartości puszkki - nie wymaga żadnych dodatkowych narzędzi.

Charakteryzuje się znakomitą przyczepnością do większości materiałów budowlanych.

SOLBET SMART klej - piana do bloczków SOLBET jest zgodna z Aprobatą Techniczną AT-15-9080/2013.

wymiary i masy pakietów płytek SOLBET SMART - klasa gęstości 600 o wytrzymałości na ściskanie 3,0 MPa

asortyment płytek [cm]	liczba płytek w pakiecie [szt.]	wymiary pakietu [cm]	masa pakietu (kg)	liczba pakietów na paletie [szt.]	wymiar palety [cm]	masa palety brutto (kg)
6	4	24x24x59	24,4	40	134x120x96	1000
8	3	24x24x59	24,4	40	134x120x96	1000

SOLBET SMART klej dostarczany jest w kartonach po 12 sztuk i jest oferowany w dwóch rodzajach opakowań po 750 ml:

- dla majsterkowiczów – klej z wężykiem 9.0
- dla profesjonalistów – klej pistoletowy 9.1



Dane techniczne SOLBET SMART kleju - piany:

Podstawa:	Pre-polimer poliuretanowy	Szybkość utwardzania:	Ok. 60 minut (przy 20°C/65% RH)
System utwardzania:	Polimeryzacja z udziałem wilgoci	Temperatura aplikacji:	Od +5°C do +25°C
Kolor:	Pomarańczowy	Współczynnik przenikalności cieplnej λ :	0,036 W/mK (DIN 52612)
Struktura komórkowa:	Ok. 80% komórek zamkniętych	Odporność termiczna:	Od -40°C do +100°C
Wydajność dla kleju pistoletowego:	6,2 m ² – przy murowaniu elementów o szerokości do 10 cm (jeden warkocz aplikacji)	Gęstość względna:	Ok. 24 kg/m ³ (pianka utwardzona)
Wydajność dla kleju z wężym:	3,3 m ² – przy murowaniu elementów o szerokości do 10 cm (jeden warkocz aplikacji)	Wytrzymałość na ścinanie:	0,12 N/mm ² (DIN 53427)
Czas tworzenia naskórka:	Ok. 8 minut (przy 20°C/65% RH)	Wytrzymałość na ściskanie:	0,3 N/mm ² (ISO 844)
Czas pyłosuchości:	Ok. 20 minut (przy 20°C/65% RH)	Wytrzymałość na zginanie:	0,6 N/mm ² (DIN 5342)
		Napięcie maksymalne:	0,18 N/mm ² (DIN 53504)

Ściana działowa SOLBET SMART

Ściana działowa SMART to bloczki z betonu komórkowego SOLBET o szerokości 10cm z zamkiem Z, łączone na klej poliuretanowy. Grubość ściany jest optymalnym rozwiązaniem pod względem walorów użytkowych ściany działowej. Mocno połączone elementy murowe tworzą masywną ścianę działową, którą można swobodnie użytkować. Można do niej zamocować dowolną rzecz (np. półkę, obraz, szafkę),

używając kleju lub dybli i kotew do betonu komórkowego. Jednocześnie jest to lekka konstrukcja, która nie obciąża w sposób znaczący konstrukcję budynku (stropu, ścian, belek, itp.). Zużycie kleju w puszcze o pojemności 750 ml wynosi 6,2 m², przy klejeniu płytek i bloczków o szerokości do 10 cm, natomiast zużycie kleju wężykowego wynosi odpowiednio 3,3 m² przy aplikacji jednym warkoczem.

bloczki typu Z o klasie gęstości 600 - do ścian działowych SOLBET SMART o wytrzymałości na ściskanie 3,0 MPa

szerokość [mm]	wysokość [mm]	długość [mm]	masa 1 szt. [kg]	liczba elementów na palecie [szt.]	liczba m ² na palecie	wymiar palety [cm]	masa palety brutto [kg]	objętość palety [m ³]
100	240	590	10,1	120	16,99	164x120x96	1228	1,6992

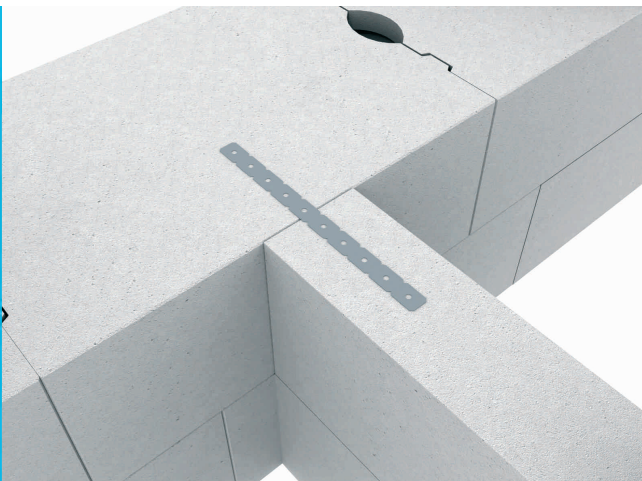
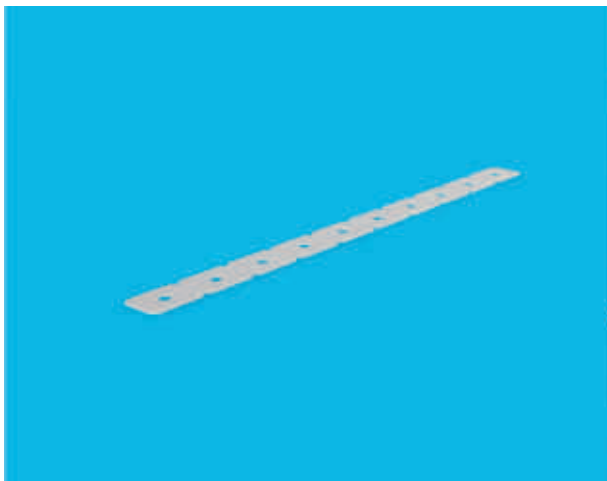


Elementy uzupełniające

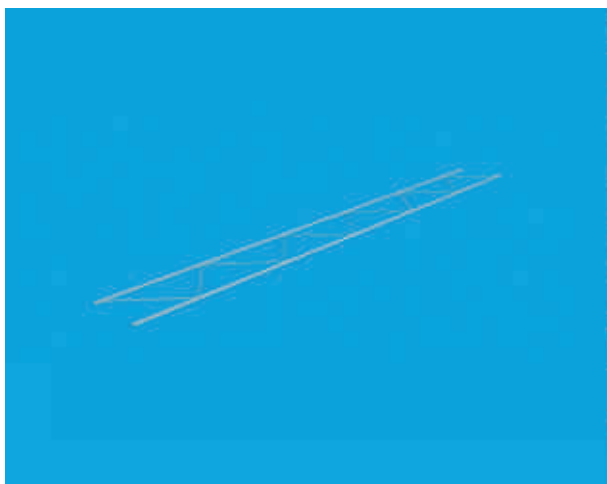
Metalowy łącznik do ścian działowych

Metalowy łącznik służy do łączenia ścian działowych ze ścianami nośnymi bez potrzeby przewiązywania bloczków. Połowę łącznika należy wmurować w spoinę poziomą ściany nośnej. Pozostałą część łącznika wmurowuje się w spoinie

poziomej ściany działowej. Łączniki powinny się umieszczać w co trzeciej warstwie bloczków, czyli co 72 cm. Łączniki można stosować również przy spinaniu kształtek U przy wykonywaniu w nich słupów żelbetowych.



Zbrojenie do wzmocnienia stref podokiennych



Zbrojenie MURFOR jest zbrojeniem przeznaczonym do wzmocnienia niewralgicznych miejsc w budynkach (np. stref podokiennych). Jest to zbrojenie w postaci kratownicy wykonanej z płaskich prętów. Do cienkich spoin MURFOR wykonany jest ze stali ocynkowanej. Zbrojenie to umieszcza się w spoinie w strefie podokiennej. Kratownice wciska się w nałożoną wcześniej warstwę

zaprawy. Przy ułożeniu zbrojenia ważne jest, aby strefa zakotwienia sięgała minimum 50 cm poza krawędź okna. Ważne jest również, żeby otulenie zbrojenia, mierząc od wewnętrznej i zewnętrznej krawędzi bloczka, wynosiło minimum 2 cm. Zbrojenie to zalecane jest szczególnie do zazbrojenia strefy podokiennej w ścianie jednowarstwowej.



Narzędzia do budowania w systemie **SOLBET Perfekt**

Wybór i zastosowanie właściwych narzędzi do odpowiednich prac budowlanych to dla profesjonalistów sprawa bardzo istotna. Zastosowanie niewłaściwych narzędzi może mieć negatywny wpływ na jakość

wykonawstwa. Dlatego w trosce o prawidłowe budowanie i komfort wykonywania prac proponujemy zastosowanie odpowiednich narzędzi, które mamy w ofercie.

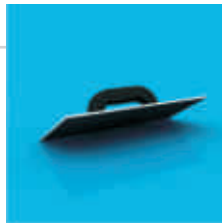
Kielnie do nakładania klejowej zaprawy cienkowarstwowej

Podstawowe narzędzie do murowania na ciekłą spoinę. Specjalnie wyprofilowane zęby kielni umożliwiają precyzyjne nałożenie odpowiedniej ilości zaprawy, tak, aby spoina miała 1 do 3 mm grubości. Szerokości kielni dostosowane są do grubości płytek i bloczków SOLBET: 6,8,12,18,24,30,36 oraz 42 cm.



Packa do szlifowania

Packa przeznaczona do szlifowania nierówności górnej powierzchni warstw bloczków i innych prac związanych ze szlifowaniem bloczków. Zalecana do szlifowania klas gęstości 400 i 500.



Strug

Strug przeznaczony do szlifowania nierówności górnej powierzchni warstw bloczków i innych prac związanych ze szlifowaniem bloczków. Zalecany do szlifowania klas gęstości 600 i 700.



Prowadnica kątowna

Prowadnica kątowna pomocna w docinaniu bloczków pod kątem 45° i 90°



Piła widiowa

Piła widiowa przeznaczona do ręcznego docinania bloczków SOLBET. Specjalnie wyprofilowane zęby zapewniają łatwe docinanie bloczków i długą żywotność piły.



Mieszadło

Mieszadło umożliwia prawidłowe rozrobienie zapraw SOLBET. Głowica mieszadła nie powoduje napowietrzenia mieszanki.



Rylec

Narzędzie pomocne przy ręcznym wykonywaniu bruzd instalacyjnych w ścianach wymurowanych w systemie SOLBET.



Wiertło

Wiertło służące do wykonywania otworów i przebić. Wymiary: średnica 30 mm, długość robocza 300 mm.



Wiertło do wykonywania otworów pod gniazda instalacyjne

Wiertło do wykonywania otworów pod gniazda instalacyjne w ścianach wymurowanych w systemie SOLBET. Średnica otworu: 65 mm.



Piła taśmowa

Elektryczna piła taśmowa przeznaczona do precyzyjnego i szybkiego wycinania dużych ilości skomplikowanych kształtów z bloczków SOLBET. Znacznie przyspiesza budowanie. Napięcie zasilające: 230 V



Znamy się na murowaniu

- zaprawy murarskie SOLBET

Na ścianę składają się elementy murowe oraz zaprawa. Właściwe dopasowanie tych produktów w połączeniu z solidnym wykonawstwem pozwala uzyskać ścianę o znakomitych parametrach. Zaprawy SOLBET są gotowymi suchymi mieszankami do rozrobienia

z wodą. Dzięki temu parametry zapraw są wysoko przewidywalne i stałe. Dodatkowo, zaprawy łatwo i szybko się przygotowuje. Praca jest szybsza a parametry ścian właściwe.

Uwagi:

Do murowania na cieką spoinę należy użyć systemową kielnię o szerokości odpowiadającej grubości murowanej ściany. Pozwala to równomiernie rozprowadzić zaprawę na wymaganą grubość i dzięki temu zużycie zaprawy odpowiada normie zużycia.

Zaprawa murarska do cienkich spoin do betonu komórkowego

Zaprawa murarska do cienkich spoin do betonu komórkowego przeznaczona jest do wznoszenia murów na cieką spoinę z bloczków z betonu komórkowego. Można nią murować również inne elementy murowe np. ceramiczne i betonowe. Cienka spoina (1-3 mm) powoduje, że ściana jest jednorodna termicznie i zawiera mniej wilgoci technologicznej. Produkowana jest w dwóch wersjach na bazie cementu białego lub szarego.

Zaprawa posiada wytrzymałość na ściskanie 5 MPa, jest więc idealnie dopasowana do elementów z betonu komórkowego



Doskonała urabialność - Łatwa do nakładania - Mrozo- i wodoodporna - Dobra przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperatury aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² ściany	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą kielni systemowej	1 ÷ 3	wg tabeli 1	0,2 ÷ 0,28	5 ÷ 7

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 998-2
Certyfikat ZKP 1487-CPD-73/ZKP/07⁰¹
Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Zaprawa murarska tradycyjna SOLBET

Zaprawa murarska tradycyjna SOLBET przeznaczona jest do wznoszenia murów z różnego rodzaju elementów murowych: betonowych, ceramicznych, wapienno-piaskowych (silikatowych), z betonu komórkowego oraz lekkich kruszywowych. Przeznaczona jest do murowania na tradycyjne, grube spoiny do 15 mm.

Wytrzymałość na ściskanie zaprawy murarskiej tradycyjnej SOLBET wynosi 5 MPa



Doskonała urabialność - Łatwa do nakładania - Mrozo- i wodoodporna - Dobra przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperatury aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² ściany	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą kielni murarskiej	8 ÷ 15	wg tabeli 1	0,12 ÷ 0,14	3 ÷ 3,5

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 998-2
Certyfikat ZKP 1487-CPD-73/ZKP/07⁰¹
Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Tabela 1: Zużycie zapraw SOLBET

grubość murowanej ściany [cm]	zużycie suchej mieszanki zaprawy cienkowarstwowej*) na 1 m ² ściany [kg]		zużycie suchej mieszanki zaprawy zwykłej**) na 1 m ² ściany [kg]	
	bloczki SOLBET profilowane	bloczki SOLBET bez profilowania	bloczki SOLBET profilowane	bloczki SOLBET bez profilowania
6	0,8	1,1	4,3	6,3
8	1,0	1,4	5,8	8,3
12	1,5	2,2	8,7	12,5
18	2,3	3,2	13,0	18,8
24	3,0	4,3	17,4	25,0
30	3,8	5,4	21,7	31,3
36	4,5	6,5	26,0	37,5
42	5,3	7,6	30,4	43,8

Uwaga: Zużycie zaprawy jest większe, jeśli muruje się elementy murowe o mniejszych wymiarach niż bloczki SOLBET

*) - dla grubości spoiny 3mm
**) - dla grubości spoiny 10mm

Zaprawa murarska do cienkich spoin do silikatów

Zaprawa murarska do cienkich spoin do silikatów przeznaczona jest do wznoszenia murów na cieniłą spoinę z cegieł i bloczków wapienno-piaskowych (silikatowych). Można nią murować również inne elementy murowe np. ceramiczne i betonowe. Cienka spoina (1-3 mm) powoduje, że ściana jest jednorodna termicznie i zawiera mniej wilgoci technologicznej. Produkowana jest na bazie cementu szarego.



Zaprawa posiada wytrzymałość na ściskanie 10 MPa, jest więc idealnie dopasowana do elementów murowych o wyższych wytrzymałościach

Doskonała urabialność - Łatwa do nakładania - Mrozo- i wodoodporna - Dobra przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² ściany	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą kielni systemowej	1 ÷ 3	wg. tabeli 1, a dla elementów bez profilowania ok. 20% więcej	0,16 ÷ 0,24	4 ÷ 6

Zgodność z dokumentami:
 PN-EN 998-2
 Certyfikat ZKP 1487-CPD-73/ZKP/07TM
 Attest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Solidnie mocujemy - kleje SOLBET do systemów ociepleń

Ściany z warstwą izolacyjną wymagają mocnego i niezawodnego połączenia tej warstwy do konstrukcji. Kleje SOLBET zapewniają takie zamocowanie i dzięki temu skutecznie zabezpieczają

budynki. System ocieplenia SOLBET TERMO zgodny z Aprobata Techniczną AT-15-8984/2012.

Uwagi:

Przy wtapieniu siatki w klej należy pamiętać o właściwym zakładzie siatek. Nakładanie kleju najlepiej realizować poprzez zaciąganie zaprawy na siatkę za pomocą pacy.

SOLBET Gabit Termo Plus - zaprawa klejąca do ociepleń

SOLBET Gabit Termo Plus Zaprawa klejąca do ociepleń służy do wykonywania warstwy zbrojonej siatką z włókna szklanego na styropianie. Może być wykorzystana również do klejenia płyt styropianowych do podłoża. Na podłożu SOLBET Gabit Termo Plus można stosować, jako wyprawę elewacyjną, szlachetne tynki mineralne SOLBET.



Zalecana do nakładania na zewnętrzną stronę płyt styropianowych, przy wykonywaniu elewacji o jasnej kolorystyce.



Zalecana do nakładania na zewnętrzną stronę płyt styropianowych, przy wykonywaniu elewacji o ciemnej kolorystyce.

Doskonała urabialność - Mrozo- i wodoodporna - Dobra przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą pacy zębatej lub pacy ze stali nierdzewnej	2 ÷ 3	około 4	0,22 ÷ 0,24	5,5 ÷ 6

Zgodność z dokumentami:
 Aprobata Techniczna nr: AT-15-8664/2011, AT-15-8984/2012
 Attest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Gabit Termo - zaprawa klejąca do styropianu

SOLBET Gabit Termo Zaprawa klejąca do styropianu służy do przyklejania płyt styropianowych do podłoża w systemach ociepleń budynków nowych i poddawanych termomodernizacji.



Doskonała plastyczność · Dobra przyczepność · Łatwa do aplikacji

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperatury aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą kielni	5 ÷ 10	około 4	0,22 ÷ 0,24	5,5 ÷ 6

Zgodność z dokumentami:
 Aprobata Techniczną nr: AT-15-8661/2011, AT-15-8984/2012
 Attest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Na system ociepleniowy SOLBET TERMO składają się:

Zaprawa klejąca do styropianu SOLBET Gabit TERMO, zaprawa klejąca do ociepleń SOLBET Gabit TERMO PLUS, grunt kwarcowy SOLBET SOLPLAST, mineralna zaprawa tynkarska SOLBET TERAZYT S Baranek, mineralna zaprawa tynkarska SOLBET TERAZYT S Kornik, siatki z włókna szklanego VERTEX 145 / AKE 145 wg Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7373/2007, AKE wg Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8356/2010

i ST-2924-100/7KM wg Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7933/2009, płyty styropianowe wg normy PN-EN 13163:2009 o kodach: EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P3-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100; EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P3-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100; lub EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S1-P3-BS125-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100-MU100, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010, dopuszczone do obrotu łączniki mechaniczne.

Wiemy co jest dobre dla ścian - tynki SOLBET

Zadaniem tynków jest zabezpieczenie ścian przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi oraz zachowanie estetyki budynku. Tynki SOLBET dają możliwość wyboru

wykończenia powierzchni według gustu inwestora. Chronią i upiększają budynki na długie lata.

SOLBET Terazyt - kolorowa masa tynkarska

Kolorowa masa tynkarska Terazyt SOLBET przeznaczona jest do wykonywania wypraw elewacyjnych na podłożach betonowych, tradycyjnych tynkach, elementach ceramicznych, silikatowych oraz z betonu komórkowego. Kolorowa masa tynkarska Terazyt SOLBET jest mieszaniną ekologicznie czystych składników. Charakteryzuje się prostym sposobem nakładania, dobrą przyczepnością i wytrzymałością, znakomicie chroni wszelkiego typu ściany budynków przed działaniem czynników atmosferycznych. Zaprawa znakomicie nadaje się do malowania różnego typu atestowanymi farbami zewnętrznymi i wewnętrznymi.

Uwagi:

- SOLBET Terazyt nie nadaje się do zacierania ani walkowania.
 - Nie zaleca się gruntowania podłoża przeznaczonego do nałożenia mineralnej masy tynkarskiej SOLBET Terazyt.
 - W przypadku zastosowania na elewację Masy Tynkarskiej SOLBET Terazyt, zabrania się nakładania go z różnych partii, ponieważ mogą wystąpić przebarwienia tynku.
- Jedną partię wyrobu stanowi materiał posiadający tą samą naniesioną trwałe cechy:
 -data produkcji
 -zmiana robocza
 -zamieszanie
- Przy zakupie towaru odbiorca musi bezwzględnie zwrócić uwagę na w/w oznakowanie partii.



Doskonała plastyczność · Dobra przyczepność · Dobra rysoodporność · Dobra paroprzepuszczalność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperatury aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą narzutowej maszyny tynkarskiej	5	około 5	0,22 ÷ 0,26	5,5 ÷ 6,5

Zgodność z dokumentami:
 PN-EN 998-1
 Attest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Produkt dostępny jako tynk barwiony w masie. Dostępne kolory: biały, jasno szary, kremowy, ochra i beżowy. Wzorniki kolorów dostępne u przedstawiciela firmy.

SOLBET Terazyt S Baranek - szlachetna zaprawa tynkarska do nakładania ręcznego

Szlachetna zaprawa tynkarska Terazyt S Baranek SOLBET przeznaczona jest do ręcznego wykonywania cienkowarstwowych wypraw elewacyjnych na warstwach zbrojonych w systemie ociepleń SOLBET Termo.

Zaprawą można również wykonywać wyprawy tynkarskie na podłożach betonowych, tradycyjnych tynkach, podłożach gipsowych oraz na płytach gipsowo-kartonowych, gipsowo-włóknowych itp..

Zaprawa znakomicie nadaje się do malowania różnego typu atestowanymi farbami zewnętrznymi i wewnętrznymi.

Uwagi:

- Świeży tynk można malować po upływie 2 - 6 tygodni.
 - W przypadku zastosowania na elewacje Masy Tynkarskiej SOLBET Terazyt S Baranek, zabrania się nakładania go z różnych partii, ponieważ mogą wystąpić przebarwienia tynku.
- Jedną partię wyrobu stanowi materiał posiadający tą samą naniesioną trwale cechę:
-data produkcji
-zmiana robocza
-zamieszanie
- Przy zakupie towaru odbiorca musi bezwzględnie zwrócić wagę na w/w oznakowanie partii.



Do doskonała plastyczność · Dobra przyczepność · Dobra rysoodporność · Dobra paroprzepuszczalność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperatury aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 + +25	do nakładania ręcznego za pomocą pacy ze stali nierdzewnej fakturowanie poprzez zatarcie za pomocą pacy z tworzywa	do wyboru 1,5 lub 2,0	ziarno 1,5 mm: 2,5 + 3,0 ziarno 2,0 mm: 3,0 + 3,5	0,17 ÷ 0,21	4,25 + 5,25

Zgodność z dokumentami:

PN-EN 998-1

Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Terazyt S Kornik - szlachetna zaprawa tynkarska do nakładania ręcznego

Szlachetna zaprawa tynkarska Terazyt S Kornik SOLBET przeznaczona jest do ręcznego wykonywania cienkowarstwowych wypraw elewacyjnych na warstwach zbrojonych w systemie ociepleń SOLBET Termo.

Zaprawą można również wykonywać wyprawy tynkarskie na podłożach betonowych, tradycyjnych tynkach, podłożach gipsowych oraz na płytach gipsowo-kartonowych, gipsowo-włóknowych itp..

Zaprawa znakomicie nadaje się do malowania różnego typu atestowanymi farbami zewnętrznymi i wewnętrznymi.

Uwagi:

- Tynk można malować po upływie 2-6 tygodni od nałożenia.
 - W przypadku zastosowania na elewacje Masy Tynkarskiej SOLBET Terazyt S Kornik, zabrania się nakładania go z różnych partii, ponieważ mogą wystąpić przebarwienia tynku.
- Jedną partię wyrobu stanowi materiał posiadający tą samą naniesioną trwale cechę:
-data produkcji
-zmiana robocza
-zamieszanie
- Przy zakupie towaru odbiorca musi bezwzględnie zwrócić wagę na w/w oznakowanie partii.



Do doskonała plastyczność · Dobra przyczepność · Dobra rysoodporność · Dobra paroprzepuszczalność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperatury aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 + +25	do nakładania ręcznego za pomocą pacy ze stali nierdzewnej fakturowanie poprzez zatarcie za pomocą pacy z tworzywa	2	2,5 + 3,5	0,18 ÷ 0,22	4,5 + 5,5

Zgodność z dokumentami:

PN-EN 998-1

Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Obrzutka tynkarska - do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz

Zaprawa Obrzutka tynkarska SOLBET przeznaczona jest do wykonywania tradycyjnego podkładu poprawiającego przyczepność tynku do podłoża, tzw. spryrcu, metodą mechaniczną. Szczególnie polecana jako podkład do tynków maszynowych cementowo-wapiennych SOLBET. Zaprawę można również nakładać ręcznie. Zaprawa Obrzutka tynkarska SOLBET może być stosowana na wszystkie mineralne, nośne podłoża takie jak cegły i pustaki ceramiczne, silikaty, bloczki z betonu komórkowego, beton, stare i mocne tynki cementowo-wapienne, wolne od substancji obniżających przyczepność, takich jak tłuszcze, bitumy i pyły.

Uwagi:

- Zaprawę narzucać równomiernie na całe podłoże przewidziane do obrobienia w ciągu jednego cyklu roboczego.
- Dalsze prace tynkarskie można wykonywać po stwardnieniu obrzutki i jej skropleniu wodą, nie wcześniej jednak niż po 24 godzinach.
- Świeżo nałożoną zaprawę należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, takimi jak silny wiatr, deszcz, mróz.
- Podczas wysychania obrzutki w pomieszczeniach, należy zapewnić dobrą wentylację, ale unikać przeciągów i zbyt szybkiego wysychania zaprawy.
- W razie potrzeby przy wysokich temperaturach, zaprawę należy co jakiś czas zwilżyć czystą wodą.



Doskonała plastyczność - Dobra przyczepność - Mrozo- i wodoodporna

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
30	+5 ÷ +25	do nakładania za pomocą agregatu tynkarskiego	4 ÷ 8	przy grubości 10 mm około 15	0,12	3,5

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 998-1

Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Zaprawa tynkarska cementowo-wapienna

Zaprawa Tynkarska cementowo-wapienna SOLBET przeznaczona jest do wykonywania tradycyjnych tynków, jedno lub wielowarstwowych w kategorii od 0 do III wewnątrz i na zewnątrz budynków. Zaprawa może również zostać użyta jako podłoże pod gładzie gipsowe, wapienne lub cementowe i pod tynki szlachetne. Zaprawa Tynkarska cementowo-wapienna SOLBET może być stosowana na wszystkie mineralne, nośne podłoża takie jak: ceramiczne (z cegieł, pustaków), wapienno-piaskowe (silikatowe), z bloczków z betonu komórkowego, betonowe, stare i mocne tynki cementowo-wapienne, wolne od substancji obniżających przyczepność, takich jak tłuszcze, bitumy i pyły.

Uwagi:

- Przygotowaną Zaprawę Tynkarską SOLBET nakładać jako tynk dwuwarstwowy.
 - Na wstępie należy wykonać obrzutkę. Po jej związaniu, ale przed stwardnieniem należy wykonać narzut wierzchni.
 - Zaprawę narzuca się równomiernie kielnią, a nadmiar należy zbierać pacą drewnianą lub styropianową. Świeży tynk nadaje się do wyrównania za pomocą łaty.
 - Zacieranie wykonuje się najczęściej po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.
 - Tynku nie należy zcierać w przypadku, gdy stanowi on bazę pod okładzinę ceramiczną.
 - Gdy na tynku ma być wykonana gładź gipsowa, to należy go zatrzeć pacą styropianową.
 - Tynki zewnętrzne należy chronić przed szybkim wysychaniem przez zraszanie wodą.
- Podczas wysychania tynków wewnętrznych należy w pomieszczeniach zapewnić dobrą wentylację.



Doskonała plastyczność - Dobra przyczepność - Mrozo- i wodoodporna

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	do nakładania ręcznego za pomocą kielni i zatarcia łatą, a w celu uzyskania gładkiej powierzchni obrabiać pacą filcową	5 ÷ 15 (max. 2 warstwy)	przy grubości 10 mm około 16	0,14 ÷ 0,2	3,5 ÷ 5

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 998-1

Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Tynk maszynowy cementowo-wapienny wewnętrzny

Zaprawa Tynk maszynowy cementowo-wapienny wewnętrzny SOLBET przeznaczona jest do wykonywania tradycyjnych tynków wewnętrznych, jedno lub wielowarstwowych w kategorii od 0 do III metodą maszynową. Zaprawa może również zostać użyta jako podłoże pod gładzie gipsowe, wapienne lub cementowe i pod tynki szlachetne. Zaprawę można również nakładać ręcznie. Zaprawa Tynk maszynowy cementowo-wapienny wewnętrzny SOLBET może być stosowana na wszystkie mineralne, nośne podłoża takie jak: ceramiczne (z cegieł, pustaków), wapienno-piaskowe (silikatowe), z bloczków z betonu komórkowego, betonowe, stare i mocne tynki cementowo-wapienne, wolne od substancji obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, bitumy i pyły.

Uwagi:

- Tynk aplikuje się za pomocą agregatu tynkarskiego.
- Narzucony tynk należy ściągać łata
- Po wstępnym związaniu tynk należy zatrzeć pacą styropianową po uprzednim zroszeniu wodą
- Tynkowane pomieszczenia należy wietrzyć
- Nie dopuszczać do zbyt szybkiego wysychania tynku (przeciąg, miejscowe nagrzewanie)
- W razie potrzeby przy wysokich temperaturach należy co jakiś czas tynk zwilżyć wodą



Doskonała plastyczność - Dobra przyczepność - Wodoodporna

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
30	+5 ÷ +25	do nakładania za pomocą agregatu tynkarskiego z przerwą 30 min. w tłoczeniu świeżego tynku	5 ÷ 15 (max. 2 warstwy)	przy grubości 10 mm około 13	0,13 ÷ 0,2	4 ÷ 6

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 998-1

Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Podkład podłogowy

SOLBET Podkład podłogowy służy do wykonywania warstw podkładowych wewnątrz budynków pod wszelkiego rodzaju posadzki – płytki ceramiczne, kamienne, wykładziny dywanowe, PCV, korkowe, panele, parkiet. Nadaje się do wykonywania podkładów podłóg ogrzewanych oraz podkładów nie związanych z podłożem. Do stosowania w suchych i wilgotnych pomieszczeniach. SOLBET Podkład podłogowy zaprojektowany został z myślą o układaniu mechanicznym za pomocą mixokreta. SOLBET Podkład podłogowy jest przygotowany w postaci suchej mieszanki cementu, wyselekcjonowanych kruszyw mineralnych oraz domieszek poprawiających parametry techniczne i właściwości robocze. Zastępuje tradycyjne jastrychy cementowe przygotowywane na budowie, znacznie ułatwiając i przyspieszając wykonanie prac.

Uwagi:

- W przypadku podłoża chłonnych zaleca się zagruntowanie podłoża środkiem SOLBET - grunt akrylowy głęboko penetrujący. W innych przypadkach bezpośrednio przed wykonaniem podkładu, podłoże zaleca się zwilżyć wodą i wylewać metodą 'mokre na mokre'.
- Podkład najlepiej układać pasami pomiędzy prowadnicami (listwami dystansowymi) wyznaczającymi wymaganą grubość.
- W przypadku podłóg narażonych na duże obciążenia zaleca się zastosowanie zbrojenia w postaci prętów lub siatek ew. zbrojenia rozproszonego.
- Zbrojenie można zastosować również w celu zwiększenia odległości dylatacyjnych.
- Przy wykonywaniu podkładu należy przestrzegać zasad wykonania przerw dylatacyjnych: konstrukcyjnych i przeciwkurczowych.

Minimalna grubość warstwy podkładu podłogowego:

- 15 mm – podkłady związane z podłożem,
- 30 mm – podkłady na warstwie oddzielającej,
- 45 mm – podkłady pływające,
- 40 mm nad przewodami grzewczymi – podkład z ogrzewaniem wodnym



Doskonała plastyczność - Dobra przyczepność - Wodoodporny

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 ÷ +25	za pomocą łaty na prowadnicach	min. 15 max. 60	przy grubości 10 mm około 20	0,12	3

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 13813:2003

Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Kleje SOLBET do glazury na każde podłoże

Przy przyklejaniu glazury istotnym jest to, że kleje powinny być dostosowane do podłoża oraz rodzaju przyklejanych płytek. Dodatkowo dla klejów istotnym jest parametr odkształcalności

podłoża oraz temperatura i środowisko, w którym połączenie będzie pracować.

SOLBET Gabit Super typu C1 TE - wodo i mrozoodporna zaprawa klejąca do płytek ceramicznych i gresowych

SOLBET Zaprawa klejąca Gabit Super przeznaczona jest do przyklejania płytek ceramicznych, gresowych oraz kamiennych (z wyjątkiem marmurowych) wewnątrz i na zewnątrz budynków. Ze względu na zwiększoną przyczepność i elastyczność jest szczególnie polecana do stosowania na ogrzewanych podkładach podłogowych. W przypadku stosowania kleju na zewnątrz należy pamiętać, że podłoże powinno być całkowicie nieodkształcalne.

SOLBET Zaprawa klejąca Gabit Super jest przygotowaną fabrycznie suchą mieszanką, gotową do użycia po wymieszaniu z wodą. Zawiera cement, sortowane kruszywa mineralne oraz domieszki poprawiające parametry techniczne i właściwości robocze. Jest wodo- i mrozoodporna. Dodatkowe właściwości, czyli ograniczony spływ i wydłużony czas otwarty, w znacznym stopniu ułatwiają prowadzenie prac okładzinowych.

Uwagi:

- Warstwa kleju nie może być grubsza niż 10 mm
- Rozpoczęcie użytkowania może nastąpić po 48 godz.
- Nie należy moczyć płytek przed klejeniem

Wg PN-EN 12004 klej klasyfikowany jest do kategorii oznaczonych symbolami C1 oraz TE.
C1 - klej normalnie wiążący
T - klej o zmniejszonym spływie
E - klej o wydłużonym czasie otwartym



Doskonała urabialność - Mrozoodporna - Dobra przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 + +25	do nakładania za pomocą pacy zębatej	maksymalnie 10	wg tabeli 2	0,24 + 0,28	6 + 7

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 12004: 2008
Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

SOLBET Gabit Interior typu C1 T - zaprawa klejąca do płytek ceramicznych do wewnątrz

SOLBET Zaprawa klejąca Gabit Interior przeznaczona jest do przyklejania płytek ceramicznych oraz kamiennych (z wyjątkiem marmurowych) wewnątrz budynków. W pomieszczeniach suchych i wilgotnych.

SOLBET Zaprawa klejąca Gabit Interior jest przygotowaną fabrycznie suchą mieszanką, gotową do użycia po wymieszaniu z wodą. Zawiera cement, sortowane kruszywa mineralne oraz domieszki poprawiające parametry techniczne i właściwości robocze. Dodatkowa właściwość, jaką jest ograniczony spływ, w znacznym stopniu ułatwia wykonywanie prac okładzinowych na powierzchniach pionowych.

Uwagi:

- Warstwa kleju nie może być grubsza niż 5 mm
- Rozpoczęcie użytkowania może nastąpić po 48 godz.
- Nie należy moczyć płytek przed klejeniem

Wg PN-EN 12004 klej klasyfikowany jest do kategorii oznaczonych symbolami C1 oraz T.
C1 - klej normalnie wiążący
T - klej o zmniejszonym spływie



Doskonała urabialność - Dobra przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	grubość warstwy [mm]	zużycie na 1 m ² [kg]	orientacyjna ilość wody na 1 kg suchej mieszanki [l]	orientacyjna ilość wody na całe opakowanie produktu [l]
25	+5 + +25	do nakładania za pomocą pacy zębatej	maksymalnie 5	wg tabeli 2	0,24 + 0,28	6 + 7

Zgodność z dokumentami:
PN-EN 12004: 2002/A1: 2003
Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny, Deklaracja Zgodności CE oraz Karta Charakterystyki dostępne są na stronie www.solbet.pl

Tabela 2: Orientacyjne zużycie kleju Gabit Super i Gabit Interior

plytki o boku	wymiary zębów pacy	ilość zaprawy [kg/m ²]
do 10 cm	4 mm	2,5
do 15 cm	6 mm	3
do 25 cm	8 mm	3,7
do 30 cm	10 mm	4,2

Uwaga: w zależności od stopnia równości podłoża i rodzaju płytek zużycie kleju może ulec zmianie

Środki gruntujące SOLBET - zadbaj o podłoże

SOLBET grunt akrylowy głębokopentrujący

GRUNT SOLBET stosowany jest do gruntowania i wzmacniania porowatych podłoży gipsowych, gipsowo-kartonowych, cementowych, tynków wapiennych, cementowo-wapiennych itp.. Stosowany jest pod farby, kleje, szpachlówki i tynki na ściany i posadzki użytkowe, wewnątrz i na zewnątrz budynków. GRUNT SOLBET jest wodną dyspersją żywicy akrylowej z dodatkiem środków pomocniczych. Głęboko penetruje słabe i kruche podłoża, wzmacnia je, zabezpiecza przed niszczącym działaniem wilgoci, poprawia przyczepność klejów, tynków, farb, glazury itp.. Zapobiega tworzeniu się pęcherzy i zbyt szybkiemu oddawaniu wody do podłoża. Daje powłoki przepuszczalne dla pary wodnej, zabezpieczające przed powstawaniem przebarwień.

Uwagi:

- GRUNT SOLBET nakłada się jednorazowo bez rozcieńczania na suche, wolne od kurzu i zafuszczeń podłoża, za pomocą pędzla, wałka lub natryskiem.
- Przed nałożeniem gruntu należy usunąć farby kredowe i zafuszczone farby emulsyjne.
- Na podłoża bardzo chłonne i słabe zaleca się naniesienie drugiej warstwy na jeszcze wilgotną warstwę pierwszą.
- Poprawnie zagruntowane podłoże daje powierzchnię matową. Dalsze prace zaleca się wykonywać po całkowitym wyschnięciu ostatniej warstwy. Pomieszczenia mogą być użytkowane po zaniku charakterystycznego zapachu.



Zwiększa przyczepność

dane techniczne

wielkość opakowania [l]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	zużycie na 1 m ² [kg]
5	powyżej +10	do nakładania pędzlem lub wałkiem	około 0,3

Zgodność z dokumentami:
PN-C-81753:2002 rodzaj B
Atest Państwowego Zakładu Higieny nr: HK/B/0898/01/2008

SOLBET SOLPLAST grunt kwarcowy

Solplast jest gotowym, łatwym i wygodnym w użyciu białym gruntem kwarcowym. Produkowany jest na bazie żywic akrylowych oraz specjalnych mączek kwarcowych. Służy do wzmocnienia podłoży i zwiększenia przyczepności nakładanych tynków. Zawartość kruszywa w gruncie nadaje zagruntowanej, gładkiej powierzchni chropowatość oraz zwiększa przyczepność tynków mineralnych, szlachetnych i gipsowych. Przeznaczony jest do przygotowania różnego rodzaju podłoży budowlanych, na których będą wykonywane wyprawy z tynków: mineralnych, akrylowych, mozaikowych oraz tynków gipsowych. Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz.



Zwiększa przyczepność - Wzmacnia podłoże

dane techniczne

wielkość opakowania [kg]	zakres temperaturowy aplikacji [°C]	sposób aplikacji	zużycie na 1 m ² [kg]
7,5 oraz 15	+5 ÷ +25	do nakładania pędzlem lub wałkiem	około 0,3

Uwagi:

- Ściany nie mogą być przemrożone.
- Wykonywanie kolejnych prac po całkowitym wyschnięciu podkładu po ok. 4+6 godzinach.
- Pomieszczenia mogą być użytkowane po zaniku charakterystycznego zapachu.

Zgodność z dokumentami:
PN-C-81906:2003 rodzaj II
Atest Państwowego Zakładu Higieny nr: HK/B/0898/01/2008

Warunki składowania i transportu

Właściwości budowlano-fizyczne produktów zależą od samych cech produktu ale również od właściwego składowania i transportu. Dlatego poniższe zalecenia warunków składowania są istotne. Dodatkowo w tabeli zestawiono przeliczniki mas transportowych

oraz gabaryty opakowań zbiorczych na potrzebę zaplanowania transportu pod względem tonażowym jak i optymalnego dopasowania wielkości ładunkowych samochodów dostawczych.

Elementy murowe

Beton komórkowy jest materiałem o wysokich walorach technicznych i użytkowych, wymaga jednak starannego obchodzenia się z nim. Odbiorca towaru zobowiązany jest do zorganizowania placu budowy, zadbania o drogi dojazdowe, umożliwiając swobodny dostęp samochodów dostawczych na budowę.

Składowane bloczki należy zabezpieczyć zarówno przed uszkodzeniem, jak i przed zawilgoceniem. Jeśli elementy nie są umieszczone na paletach foliowanych, należy zabezpieczyć je przed podciąganiem

wody od dołu, składając na podkładach izolujących od gruntu. Od góry należy zabezpieczyć materiał folią przed opadami atmosferycznymi.

Przy ręcznym składowaniu elementów drobnowymiarowych (bloczek 24 cm) liczba warstw nie powinna przekraczać ośmiu, przy czym warstwy powinny się krzyżować. Bloczki SOLBET układane na paletach wymagają rozładunku mechanicznego i ustawienia maksymalnie po dwie palety w pionie na równym i twardym podłożu.

Chemia budowlana

Warunki składowania suchych mieszanek:

12 miesięcy od daty produkcji w szczelnie zamkniętych, w oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach (zalecane przechowywanie na paletach). Chronić przed wilgocią podczas transportu oraz składowania.

Warunki składowania środków gruntujących:

12 miesięcy od daty produkcji w temperaturze +5°C do +25°C w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach. Chronić przed przegrzaniem.



Warunki składowania i transportu

dane techniczne						
asortyment	szerokość bloczka [cm]	ilość szt. na palecie	wymiary palety [cm]			masa jednej palety brutto [kg]
			szerokość	długość	wysokość	
chemia budowlana	-	48	80	120	100	1200
bloczki - klasa gęstości 400	24	48	96	120	158	861
	30	40			164	896
	36	32			158	861
	42	24			140	755
bloczki - klasa gęstości 500	12	96	96	120	158	1005
	18	64			176	1008
	24	48			158	1005
	30	40			164	1048
	36	32			158	1005
bloczki - klasa gęstości 600	6	160	96	120	134	992
	8	144			158	1182
	10	120			164	1228
	12	96			158	1187
	18	64			176	1187
	24	48			158	1187
	30	40			164	1236
	36	32			158	1187
bloczki - klasa gęstości 700	12	96	96	120	158	1370
	24	48			158	1370
kształtki U	24	40	96	120	105	431
	30	24			105	284
	36	24			110	381
	42	20			110	388

Uwaga: Załadunek nadproży jest indywidualny i zależy od zamówionego asortymentu. Przeważnie nadproża dopełniają transport bloczków.

Szczegółowe warunki dostaw dostępne są u naszych Partnerów Handlowych. Lista Partnerów Handlowych znajduje się na naszej stronie internetowej www.solbet.pl

ZAKŁADY WCHODZĄCE W SKŁAD GRUPY SOLBET

1 SOLBET Sp. z o. o.
ul. Toruńska 71
86-050 Solec Kujawski
tel. 52 387 41 00
fax 52 387 22 09

2 ZAKŁADY MECHANICZNE
SOLBET-ZREMB SA
ul. Toruńska 61
86-050 Solec Kujawski
tel. 52 387 22 62
fax 52 387 22 13

3 SOLBET Sp. z o. o.
ul. Halinowo 3
87-700 Aleksandrów Kujawski
tel. 54 282 47 16
fax 54 282 38 38

4 SOLBET Sp. z o. o.
Zakład w Podnieśnie
ul. Mazowiecka 2
08-125 Suchożebry
tel. 25 631 45 29
fax 25 631 49 92

5 SOLBET
Lubartów SA
ul. Nowodworska 18
21-100 Lubartów
tel. 81 855 62 53
fax 81 855 62 57

6 SOLBET
Stalowa Wola SA
ul. Spacerowa 4
37-450 Stalowa Wola
tel. 15 842 39 51
fax 15 842 39 54

7 SOLBET
Kolbuszowa SA
ul. Kolejowa 10
36-100 Kolbuszowa
tel. 17 227 40 80
fax 17 227 39 74

8 SOLBET Kolbuszowa SA
Zakład w Głogowie Małopolskim
36-060 Głogów Małopolski
tel. 17 851 76 42
fax 17 851 61 80



KATALOG PRODUKTÓW FIRMY SOLBET Sp. z o.o.

Wydanie V, Marzec 2013 r., © Copyright by SOLBET Sp. z o.o.

Firma SOLBET dokłada wszelkich starań, by zapewnić maksymalną dokładność i aktualność informacji publikowanych w jej materiałach. Wydawca nie ponosi odpowiedzialności za błędy składu i druku. Jeśli mają Państwo jakieś pytania bądź wątpliwości, prosimy o kontakt.

www.solbet.pl
www.solbetperfekt.pl

Infolinia techniczna
801 999 777

SOLBET